

JEPSON POWER[®]

GmbH
The inventor of the dry cutter



120 mm
4 3/4"

LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

JEPSON POWER[®] GmbH

The inventor of the dry cutter



Werk Deutschland

Headquarters Germany



Logistik



Logistics

Lieferung innerhalb 24/48 Stunden

Delivery within 24/48 hours



Wartung



Service



Kompetente Kundenbetreuung vor Ort
Competent customer support on site



JEPSON POWER[®] GmbH

The inventor of the dry cutter



Inhalt / Content



Dry Cutter Maschinen und bewährte Lösungen
Dry Cutter machines and proven solutions



Seite/Page
4 - 13,18



Sägeblätter - Made in Japan
Saw blades - Made in Japan Seite/Page
14 - 17



Kernbohrmaschinen
Core drilling machines Seite/Page
21 - 33



Kernbohrmaschinen Zubehör
Core drilling accessories Seite/Page
37



Kernbohrer - Made in Germany
Core drills - Made in Germany Seite/Page
34 - 36



Gewindebohrer + Lochsagen
Tapper + Hole cutting machines Seite/Page
40 - 41



Anfasmaschinen
Beveling machines Seite/Page
42 - 43



Schleifmaschinen + Zubehör
Grinding machines + Tools Seite/Page
44 - 47

LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

Seite
Page **3**

Premium Super Dry Cutter 9435 - Die Referenz / The reference



Technische Daten

| | |
|--------------------|-----------------------------|
| Leistungsaufnahme: | 2.400 W |
| Betriebsspannung: | 230V/50Hz oder 115V/50Hz |
| Leerlaufdrehzahl: | 1.400 min ⁻¹ |
| Nettogewicht: | 25 kg |
| Sägeblattgröße: | 355 mm |

Specifications

| | |
|----------------|---------------------------|
| Power input: | 2.400 W |
| Voltage: | 230V/50Hz or 115V/60Hz |
| No load speed: | 1.400 rpm |
| Net weight: | 25 kg |
| Blade size: | 355 mm |

| Premium Super Dry Cutter 9435 | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| mit 355/90Z Sägeblatt 230V | 600560T3 |
| mit 355/90Z Sägeblatt 115V | 608301T3 |
| Montageständer für PSDC 9435 | 600526T3 |
| Thinfix - Spannsystem für offene Profile | 600546 |
| Ezentrishes Spannsystem | 609910 |

| Premium Super Dry Cutter 9435 | Reference |
|-----------------------------------|-----------|
| with 355/90T saw blade 230V | 600560T3 |
| with 355/90T saw blade 115V | 608301T3 |
| Stand for PSDC 9435 | 600526T3 |
| Thinfix - clamp for open profiles | 600546 |
| Eccentric clamping system | 609910 |

| Hartmetallsägeblätter | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| 355/90Z für Edelstahl - Bau | 600570SI |
| 355/90Z für Edelstahl - Lebensmittel | 600570NSF |
| 355/90Z für dünnen Stahl und Edelstahl | 600570 |
| 355/72Z für mittleren Stahl und Edelstahl | 600580 |
| 355/60Z für dicken Stahl und Edelstahl | 600590 |
| 355/60Z für Gusseisen | 600591 |
| 355/66Z für unlegierten Stahl | 600595 |
| 355/96Z für Aluminium | 600594 |

| HM Saw Blades | Reference |
|--|-----------|
| 355/90T for stainless steel - construction | 600570SI |
| 355/90T for stainless steel - food | 600570NSF |
| 355/90T for thin steel and stainless steel | 600570 |
| 355/72T for medium steel & stainless steel | 600580 |
| 355/60T for thick steel & stainless steel | 600590 |
| 355/60T for cast iron | 600591 |
| 355/66T for mild steel | 600595 |
| 355/96T for aluminum | 600594 |



2 Vibrationsdämpfer (patentiert)
2 Vibration dampers (patented)



Art./Ref. 609910
ezentrishes Spannsystem
eccentric clamping system



Art./Ref. 600546
Spannvorrichtung für offene Profile
clamping device for open profiles

Maximaler Arbeitsraum in mm / Maximum cutting capacities in mm

| | 90° Schnitt / 90° Cutting | 45° Gehrungsschnitt / 45° Miter cut |
|--------------------------|---------------------------------|-------------------------------------|
| Rund / Round | Ø 140 / in Inox 125 / stainless | Ø 102 |
| Quadratisch / Square | □ 125 x 125 | □ 80 x 80 |
| Rechteckig / Rectangular | □ 105 x 155 □ 90 x 180 | □ 75 x 100 |

- Metallkaltkreissäge für das Sägen von Rohren und Profilen aus **Edelstahl**, Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien
- Schmiermittel und manuelles Entgraten unnötig
- **2 Vibrationsdämpfer** für hohe Schnittqualität und Standzeit
- Drehmomentstarker Motor für den Dauerbetrieb
- Patentiertes Schnellspannsystem für einstellbare Gehrungsschnitte von 90-75-60-45°
- Ausgestattet mit einem Ø 355/90Z HM-Sägeblatt
- Optionaler Montageständer mit Längenanschlag für komfortables und sicheres Arbeiten
- CE zertifiziert

- Cuts ferrous and non-ferrous metal tubes, pipes and profiles made of mild steel, **stainless steel**, aluminum, plastic and composite materials
- No need of lubricant and manual deburring
- **Exclusive blade stabilising system** reduces vibration
- High torque motor for continuous operation
- Patented quick-release vice for bevel cuts
- Heavy duty angle cutting at 90-75-60-45°
- Fitted with a Ø 355/90T HM saw blade
- Optional stand for a comfortable and save work place
- CE approved operating system

Blades Made in Japan



Metallkaltkreissägen von JEPSON für schnelles & gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung
Metal saws from JEPSON for fast and burr free cutting of metal pipes and profiles without coolant

Premium Dry Cutter 9430 - Der Bestseller / The best seller



Technische Daten

Leistungsaufnahme: 2.000 W
 Betriebsspannung: 230V/50Hz oder 115V/60Hz
 Leerlaufdrehzahl: 1.400 min⁻¹
 Nettogewicht: 23 kg
 Sägeblattgröße: 305 mm

Specifications

Power input: 2.000 W
 Voltage: 230V/50Hz or 115V/60Hz
 No load speed: 1.400 rpm
 Net weight: 23 kg
 Blade size: 305 mm

| Premium Dry Cutter 9430 | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| mit 305/60Z Sägeblatt 230V | 600520 |
| mit 305/60Z Sägeblatt 115V | 608800 |
| Montagegeständer für PSDC 9430 | 600526 |
| Thinfix - Spannsystem für offene Profile | 600546 |
| Exzentrisches Spannsystem | 609910 |

| Premium Dry Cutter 9430 | Reference |
|-----------------------------------|-----------|
| with 305/60T saw blade 230V | 600520 |
| with 305/60T saw blade 115V | 608800 |
| Stand for PDC 9430 | 600526 |
| Thinfix - clamp for open profiles | 600546 |
| Eccentric clamping system | 609910 |

| Hartmetallsägeblätter | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| 305/60Z für Stahl, NE-Metalle und Verbundstoffe | 600530 |
| 305/60Z für Stahl & Edelstahl | 600530 40 |
| 305/60Z Gusseisen | 600535 |
| 305/80Z für dünne Rohre und Profile | 600540 |

| HM saw blades | Reference |
|---|-----------|
| 305/60T for steel, non ferrous metal and composites | 600530 |
| 305/60T for steel & inox | 605530 40 |
| 305/60T for cast iron | 600535 |
| 305/80T for thin pipes and profiles | 600540 |

Maximaler Arbeitsraum in mm / Maximum cutting capacities in mm

| | 90° Schnitt / 90° Cutting | 45° Gehrungsschnitt / 45° Miter cut |
|--------------------------|---------------------------|-------------------------------------|
| Rund / Round | Ø 115 | Ø 85 |
| Quadratisch / Square | □ 100 x 100 | □ 85 x 85 |
| Rechteckig / Rectangular | □ 85 x 160 | □ 85 x 85 |

- Metallkaltkreissäge für das Sägen von Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien
- Schmiermittel und manuelles Entgraten unnötig
- Drehmomentstarker Motor für den Dauerbetrieb
- Patentiertes Schnellspannsystem für einstellbare Gehrungsschnitte von 90-75-60-45°
- Ausgestattet mit einem Ø 305/60Z HM-Sägeblatt
- Optionaler Montagegeständer mit Längenanschlag für komfortables und sicheres Arbeiten
- CE zertifiziert

- Cuts ferrous and non-ferrous metal tubes, pipes and profiles made of mild steel, aluminum, plastic and composite materials
- No need of lubricant and manual deburring
- High torque motor for continuous operation
- Gear box for easy blade changes
- Patented quick-release vice for bevel cuts
- Heavy duty angle cutting at 90-75-60-45°
- Fitted with a Ø 305/60T saw blade
- Optional stand for a comfortable and save work place
- CE approved operating system



Optimal für Baustelle & Werkstatt
 Perfect for construction site & workshop



Art./Ref. 600546
 Spannvorrichtung für offene Profile
 Clamping device for open profiles



Art./Ref. 600526
 Optionaler Montagegeständer
 optional stand for PDC9430



Blades Made in Japan

Dry Cutter - Die optimalen tragbaren Maschinen für Baustelle und Werkstatt Dry Cutter - The perfect sawing machines for construction site and workshop

Produktionseinheit / Production unit

für die Kleinserienfertigung bestehend aus:

1. Materialzufuhrrollenbahn Länge 3m mit 3 höhenverstellbaren Stützen
2. Ablängeinheit inkl. Premium Super Dry Cutter 9435 und Sägeblatt
3. Materialabfuhrrollenbahn Länge 3m mit 3 höhenverstellbaren Stützen
- 3A Variante: ANALOG, mit analoger Meßbereichsanzeige
- 3B Variante: DIGITAL, mit digitaler Meßbereichsanzeige



Beschreibung

3 m Zufuhrrollen- und Meßbahn für Kunststoff-, Alu- und Stahlprofile
 3 m Abfuhrrollen- und Meßbahn für Kunststoff-, Alu- und Stahlprofile
 Bahnbreite 390 mm, Tragrollenbreite 300 mm,
 Tragrollenteilung ~290 mm, Tragkraft pro Meter Rollenbahn ~100 kg
 Bahnhöhe einstellbar von 760-1.100 mm

for small serial production consisting of:

1. Roller track for material input, length 3m with 3 height-adjustable stand feet
2. Cutting support unit with PSDC 9435 and saw blade
3. Roller track for material output, length 3m with 3 height-adjustable stand feet
- 3A Option: ANALOG, with analog measurement indication
- 2B Option: DIGITAL, with digital measurement indication

Description

3 m Material input roller and measuring track for plastic, aluminum & steel profiles
 3 m Material output roller and measuring track for plastic, aluminum & steel profiles
 Load per meter roller track: 100 kg,
 roller track height adjustable from 760 - 1.100 mm, roller track width: 390 mm,
 carrying roller width: 300 mm, carrying roller division: ~290 mm

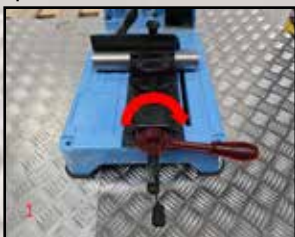
| Beschreibung | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| Produktionseinheit - Analog inkl. Material Zu- & Abfuhrbahn 3m* und Premium Super Drycutter 9435 & Sägeblatt | 609960 A |
| Produktionseinheit - Digital inkl. Material Zu- & Abfuhrbahn 3m* und Premium Super Drycutter 9435 & Sägeblatt | 609960 D |
| Zusätzliche Material Zufuhrbahn 3m* | 609960 |
| Schnellspannsystem für Serienschritte bei gleichbleibendem Durchmesser bzw. Größe | 1501128 |

* andere Abmessungen auf Anfrage

| Description | Reference |
|--|-----------|
| Production unit - analog incl. material in- and output roller track 3m* and Premium Super Dry Cutter 9435 and saw blade 90T | 609960 A |
| Production unit - digital incl. material in- and output roller track 3m* and Premium Super Dry Cutter 9435 and saw blade 90T | 609960 D |
| Additional input roller track 3m* | 609960 |
| Quick-release vice for serial cutting at constant diameter/size | 1501128 |

* other sizes on request

Optional Art.-Nr./Ref. 1501128: Schraubstock mit Schnellspannsystem für Serienschritte bei gleichbleibendem Durchmesser bzw. Größe / Quick-release vice for serial cutting at constant diameter/size



1. Ausgangsposition: Der Schnellspannhebel liegt auf der rechten Seite
 1. push quick-release lever to the right

2. Das zu sägende Material wird mit der Spindel fixiert (einmaliger Vorgang)
 2. fix the material with spindle (one-time process)

3. Nach dem Schnitt wird der Schnellspannhebel auf die linke Seite gelegt
 3. after cutting, push quick-release lever to the left

4. Das nächste Werkstück wird in die zu sägende Position gebracht
 4. place the next material into position

5. Hebel nach rechts und Sägevorgang starten: nächste Schritte: 3-4-5
 5. push lever to the right and start cutting. Following steps: 3-4-5

Super Hand Dry Cutter 8320 - BIG² - mit 120 mm Schnitttiefe auf Führungsschiene with 120 mm cutting depth on cutting guide rail

**für STAHL / for STEEL,
SANDWICHPANEELN - PANELS:
120 mm / 4¾"**



Super Hand Dry Cutter 8320 mit Ø 320 mm / 84Z Sägeblatt

- Optimal zum Sägen von Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen, Stahlrohren, Eisen- und NE-Metallen, Verbundmaterialien etc. bis zu einer Schnitttiefe von 120 mm auf Führungsschiene.
- Geschlossene Bauweise verhindert den Späneflug zum Anwender
- Integriertes Spänekipfch, Anschluss für optionale Absaugvorrichtung
- LED-Überlastindikator: grün: ok. | orange: Warnung | rot: Überlast
- Magnesiumleichtbauweise: 8,4 kg (ohne Sägeblatt)

Führungsschiene 1.400 mm mit Schnellfixierung

- Ideal zum sauberen und geraden Ablängen von Sandwichpaneelen geliefert mit 2 C-Schnellspannzwingen

Super Hand Dry Cutter 8320 with Ø 320 mm / 12 ½" x 84T Saw blade

- Ideal for cutting sandwich panels, trapezoidal sheet, trunking and cable ducting, steel pipes and nonferrous metals, composite materials etc., up to a cutting depth of 120 mm / 4 ¾" on guide rail.
- Dry cutting without lubricant, instead of a chainsaw
- Guard closed, prevents flying chips to the user
- Integrated chip collector, connector for optional extraction device
- LED overload indicator: green: ok. | orange: warning | red: over load
- Lightweight magnesium: 8,4 kg (without saw blade)

Cutting guide 1.400 mm with quick fixation

- Ideal for clean and straight cutting of sandwich panels Delivered with 2 C-clamps

HM Sägeblatt Ø 320 x 2,2 x 1,8 x 25,4 x 84Z für Edelstahl - Bau 608276SI

HM Sägeblatt Ø 320 x 2,2 x 1,8 x 25,4 x 84Z für Edelstahl - Lebensmittel 608276NSF

HM Saw blade Ø 320 x 2,2 x 1,8 x 25,4 x 84T for stainless steel - construction 608276SI

HM Saw blade Ø 320 x 2,2 x 1,8 x 25,4 x 84T for stainless steel - food 608276NSF

Max. Schnitttiefe auf Führungsschiene: 120 mm
Max. cutting depth on cutting guide rail: 4¾"

Technische Daten / Specifications

| | |
|----------------------------------|-------------------------------|
| Leistungsaufnahme / Power input | 1.800 W |
| Betriebsspannung / Voltage | 230V/50Hz or 115V/60Hz |
| Leerlaufdrehzahl / No load speed | 1.700 min ⁻¹ / rpm |
| Nettogewicht / Net weight | 8,4 kg |
| Sägeblattgröße / Blade size | 320 mm |
| Kabellänge / Cable length | 5 m |

Beschreibung / Description

| | |
|--|-------------------|
| Super Hand Dry Cutter 8320 geliefert mit Ø 320/84Z Sägeblatt 230V/115V | 608270 / 608270 U |
| Führungsschiene 1.400 mm | 608275D |
| HM Sägeblatt Ø 320 x 2,2 x 1,8 x 25,4 x 84Z | 608276 |
| Super Hand Dry Cutter 8320 delivered with Ø 320/84T Saw blade 230V/115V | 608270 / 608270 U |
| Cutting guide rail 1.400 mm | 608275D |
| HM Saw blade Ø 320 x 2,2 x 1,8 x 25,4 x 84T | 608276 |



Optional: Professioneller Koffer
Optional: blowcase professional

Metallkaltkreissägen von JEPSON für schnelles & gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung
Metal saws from JEPSON for fast and burr free cutting of metal pipes and profiles without coolant

Super Hand Dry Cutter 8320 - AIR - Druckluftbetrieben / air-operated



Technische Daten

Betriebsdruck (Fließdruck): 6 bar
 Motorleistung: 1.800 W
 Leerlaufdrehzahl: 1.200 min⁻¹
 Luftverbrauch: ca. 2 m³/min
 Luftanschluss: R 1/2" Innengewinde (Standard)
 Schlauch LW: mind. Ø 16 mm
 Nettogewicht: 11 kg
 Sägeblattgröße: 320 mm
 Schalldruckpegel (1m Abstand): 95 dB(A)
 Vibration im Leerlauf: < 2,5 m/s²

Specifications

Operating pressure (flow pressure): 6 bar
 Motor output: 1.800 W
 No load speed: 1.200 rpm
 Air consumption: approx. 2 m³/min
 Air connection: R 1/2" Female (standard)
 ID of hose: min. Ø 16 mm
 Net weight: 11 kg
 Saw blade size: 320 mm
 Noise level (1m distance): 95 dB(A)
 Vibration level no load speed: < 2,5 m/s²

| Beschreibung | Art.-Nr. |
|---|----------|
| Super Hand Dry Cutter 8320 - AIR geliefert mit Ø 320/84Z Sägeblatt | 608200 |

| Description | Reference |
|---|-----------|
| Super Hand Dry Cutter 8320 - AIR delivered with Ø 320/84 T Saw blade | 608200 |

| Hartmetallsägeblätter | Art.-Nr. |
|--|-----------|
| Ø 320/84Z - Standard | 608276 |
| Ø 320/84Z für Edelstahl - Bau | 608276SI |
| Ø 320/84Z für Edelstahl - Lebensmittel | 608276NFS |

| HM saw blades | Reference |
|--|-----------|
| Ø 320/84T - standard | 608276 |
| Ø 320/84T for stainless steel - construction | 608276SI |
| Ø 320/84T for stainless steel - food | 608276NFS |



Super Hand Dry Cutter 8320 - AIR mit Ø 320 mm / 12 1/2" x 84Z Sägeblatt

- Optimal zum Sägen von Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen, Stahlrohren, Eisen- und NE-Metallen, Verbundmaterialien etc. bis zu einer Schnitttiefe von 120 mm auf Führungsschiene.
- Geschlossene Bauweise verhindert den Späneflug zum Anwender
- Integriertes Spänekippfach, Anschluss für optionale Absaugvorrichtung
- Magnesiumleichtbauweise: 11 kg (ohne Sägeblatt)

Super Hand Dry Cutter 8320 - AIR with Ø 320 mm / 12 1/2" x 84T Saw blade

- Ideal for cutting sandwich panels, trapezoidal sheet, trunking and cable ducting, steel pipes and nonferrous metals, composite materials etc..., up to a cutting depth of 120 mm / 4 3/4".
- Guard closed, prevents flying chips to the user
- Integrated chip collector, connector for optional extraction device
- Lightweight magnesium: 11 kg (without saw blade)

Integriertes Spänekippfach
Tilt tray for chips



Blades Made in Japan



Dry Cutter - Die optimalen tragbaren Maschinen für Baustelle und Werkstatt
Dry Cutter - The perfect sawing machines for construction site and workshop

JEPSON POWER[®] GmbH

The inventor of the dry cutter

Hand Dry Cutter 8230N - Die Mobile² / The mobile²



45°
Schrägschnitt
Bevel cut

| Technische Daten / Specifications | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Leistungsaufnahme Power input | 1.700 W |
| Betriebsspannung Voltage | 230V/50Hz or 115V/60Hz |
| Leerlaufdrehzahl No load speed | 2.600 min ⁻¹ |
| Nettogewicht / Net weight | 7,1 kg |
| Sägeblattgröße / Blade size | 230 mm |
| Kabellänge / Cable length | 5 m |

Maximaler Arbeitsraum in mm
Maximum cutting capacities in mm

90° Schnitt / Cut 45° Schrägschnitt / Bevel cut

| | |
|-----------|----------|
| ^ 82 | ^ 56 |
| □ 82 x 10 | □ 56 x 8 |
| □ 82 x 5 | □ 56 x 4 |
| ∅ 82 x 5 | ∅ 56 x 4 |
| —* 10 | —* 8 |



LBS-Sägeblatt schockresistent
LBS saw blade shock resistant



Sägt Sandwich Paneelen,
Metallbleche & Profile bis zu 10 mm,
Cuts sandwich panels, metal sheets
& profiles up to 10 mm,



mit einer Schnitttiefe bis zu 82 mm
with a cutting depth up to 82 mm

HDC 8230N: Ideal für das Sägen von Blechen, Sandwichpaneelen, Metallplatten, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen, optional mit schockresistentem LBS-Sägeblatt.

- Standardmäßig ausgestattet mit einem nachschärfbaren Ø 230/48Z HM-Sägeblatt für exakte Schnitte bei höchsten Standzeiten
- Solide und leicht, **nur 7,1 kg**
- Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten
- Schmiermittel unnötig
- Max. Schnitttiefe von **82 / 56 mm** Schrägschnitt, bis zu einer Dicke von **10 mm**

| Hand Dry Cutter 8230 N 230V + Koffer mit: | Art.-Nr. |
|--|-----------|
| 230/48Z Standard Sägeblatt | 608280 |
| 230/48Z Sägeblatt + einstellbare Führungsschiene mit integriertem Spannsystem. Nur 90° Schnitt | 608280CG |
| 230/60Z LBS-Sägeblatt schockresistent | 608280LBS |
| 230/60Z LBS-Sägeblatt schockresistent + einstellbare Führungsschiene mit integriertem Spannsystem. Nur 90° Schnitt | 608280LCG |

| Hartmetallsägeblätter | Art.-Nr. |
|---|--------------------|
| 230/48Z Standard | 72123048 |
| 230/48Z für Edelstahl | 72123048Y |
| 230/48Z für Edelstahl - Bau | 72123048SI |
| 230/48Z für Edelstahl - Lebensmittel | 72123048NSF |
| 230/60Z für Aluminium | 72123060 |
| 230/68Z für dünnwandiges Material | 72123068 |
| 230/84Z für dünnes Metallblech | 72123084 |
| 230/60Z Laser Beam schockresistent | 72223060 |

HDC 8230N: Ideal for cutting metal sheets, sandwich panels, trapezoidal sheets, steel pipes & profiles, nonferrous metals and composite materials, optional with shock resistant LBS-blade.

- By default fitted with a Ø 230/48T resharpenable HM-saw blade for highest cutting lifes at a high cutting quality
- Strong and light construction, **only 7,1 kg**
- Chip collector for clean work
- No need of lubrication
- Maximum cutting depth **82 / 56 mm** bevel cut and thickness **10 mm**

| Hand Dry Cutter 8230 N 230V + box with: | Reference |
|--|-----------|
| 230/48T standard saw blade | 608280 |
| 230/48T saw blade + adjustable cutting guide rail with integrated clamping system. 90° Straight cut only | 608280CG |
| 230/60T LBS-blade shock resistant | 608280LBS |
| 230/60T LBS-blade shock resistant + adjustable cutting guide rail with integrated clamping system. 90° Straight cut only | 608280LCG |

| HM saw blades | Reference |
|---|--------------------|
| 230/48T standard for steel | 72123048 |
| 230/48T for steel / inox | 72123048Y |
| 230/48T for stainless steel - construction | 72123048SI |
| 230/48T for stainless steel - food | 72123048NSF |
| 230/60T for aluminum | 72123060 |
| 230/68T for thin walled material | 72123068 |
| 230/84T for thin sheet metal | 72123084 |
| 230/60T Laser Beam shock resistant | 72223060 |



Blades Made in Japan

Metallkaltkreissägen von JEPSON für schnelles & gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung
Metal saws from JEPSON for fast and burr free cutting of metal pipes and profiles without coolant

Einstellbare Führungsschiene mit integriertem Spannsystem
Adjustable cutting guide rail with integrated clamping system

Werkzeugloses Spannsystem



Tool-free fixing



Die einstellbare Führungsschiene erlaubt das Spannen und Ablängen mehrerer Werkstücke in nur einem Arbeitsschritt !
The adjustable cutting guide rail allows clamping and cutting of multiple workpieces in a single step !

Einstellbare Führungsschiene: Ideal zum sauberen und geraden Ablängen von Gitterrosten, Sandwichpanelen, multiplen Metallprofilen und -Rohren und vielen anderen Materialien

- Einfache & schnelle Einstellung der gewünschten Spannweite (600 - 1.200 mm)
- Werkzeugfreie Fixierung der zu schneidenden Materialien
- Sichere und verkantungsfreie Führung des Sägeblatts durch das Material

Adjustable cutting guide rail: Ideal for clean and straight cutting of metal grids, sandwich panels, multiple profiles, metal pipes and other materials

- Easy and fast adjustment of the clamping range (600 - 1.200 mm)
- Tool-free fixing of material to be cut
- Secured & jam-free guidance of the saw blade through the material

| Beschreibung | Art.-Nr. |
|---|-----------|
| Einstellbare Führungsschiene mit integriertem Spannsystem für Hand Dry Cutter 8320N | 608284 |
| HDC 8230N - 230V im Koffer + Ø 230/48Z Sägeblatt + Führungsschiene mit einstellbarem Spannbereich | 608280CG |
| HDC 8230N - 230V im Koffer + Ø 230/60Z LBS-Sägeblatt + Führungsschiene mit einstellbarem Spannbereich | 608280LCG |

Mit dem **schockresistenten** LBS-Sägeblatt (Schnittbreite nur 1,4 mm) erreicht der Hand Dry Cutter 8230N die besten Ergebnisse.
 • Schnitttiefe: 80 mm mit Schiene - 82 mm ohne Schiene.
 Schrägschnitt nur ohne Schiene



| Description | Reference |
|---|-----------|
| Adjustable cutting guide rail with integrated clamping system for Hand Dry Cutter 8230N | 608284 |
| Hand Dry Cutter 8230N - 230V in case + Ø 230/48T saw blade + guide rail with adjustable clamping size | 608280CG |
| Hand Dry Cutter 8230N - 230V in case + Ø 230/60T LBS-saw blade + guide rail with adjustable clamping size | 608280LCG |

With the **shock-resistant** LBS-blade (cutting width only 1,4 mm) the Hand Dry Cutter 8230N achieves the best results.
 • Cutting depth: 80 mm with rail - 82 mm without rail.
 Bevel cut only without guide rail



Hand Dry Cutter 8230 - AIR - Druckluftbetrieben / air-operated



Technische Daten

Betriebsdruck (Fließdruck): 6 bar
 Motorleistung: 1.500 W
 Leerlaufdrehzahl: 1.700 min⁻¹
 Luftverbrauch: ca. 2 m³/min
 Luftanschluss: R 1/2" Innengewinde (Standard)
 Schlauch LW: mind. Ø 13 mm
 Nettogewicht: 8,6 kg
 Sägeblattgröße: 230 mm
 Schalldruckpegel (1m Abstand): 103,3 dB(A)
 Vibration im Leerlauf: < 2,5 m/s²

Specifications

Operating pressure (Flow pressure): 6 bar
 Motor output: 1.500 W
 No load speed: 1.700 rpm
 Air consumption: approx. 2 m³/min
 Air connection: R 1/2" Female (standard)
 ID of hose: min. Ø 13 mm
 Net weight: 8,6 kg
 Saw blade size: 230 mm
 Noise level (1m distance): 103,3 dB(A)
 Vibration level no load speed: < 2,5 m/s²

| Hand Dry Cutter 8230 AIR mit | Art.-Nr. |
|-------------------------------------|-----------|
| 230/48Z Standard Sägeblatt + Koffer | 608100 |
| 230/60Z LBS-Sägeblatt + Koffer | 608100LBS |

| Hand Dry Cutter 8230 AIR with | Reference |
|----------------------------------|-----------|
| 230/48T standard saw blade + box | 608100 |
| 230/60T LBS-blade + box | 608100LBS |

| Hartmetallsägeblätter | Art.-Nr. |
|--------------------------------------|-------------|
| 230/48Z Standard für Stahl | 72123048 |
| 230/48Z für Edelstahl | 72123048Y |
| 230/48Z für Edelstahl - Bau | 72123048SI |
| 230/48Z für Edelstahl - Lebensmittel | 72123048NSF |
| 230/60Z für Aluminium | 72123060 |
| 230/68Z für dünnwandiges Material | 72123068 |
| 230/84Z für dünnes Metallblech | 72123084 |
| 230/60Z Laser Beam schockresistent | 72223060 |

| HM saw blades | Reference |
|--|-------------|
| 230/48T standard for steel | 72123048 |
| 230/48T for steel / inox | 72123048Y |
| 230/48T for stainless steel - construction | 72123048SI |
| 230/48T for stainless steel - food | 72123048NSF |
| 230/60T for aluminum | 72123060 |
| 230/68T for thin walled material | 72123068 |
| 230/84T for thin sheet metal | 72123084 |
| 230/60T Laser Beam shock resistant | 72223060 |

Maximaler Arbeitsraum in mm / Maximum cutting capacities in mm

90° Schnitt / Cut

45° Schrägschnitt / Bevel cut

Schnittiefe / Cutting depth

82

56

Winkel / Angle

∧ 82 x 10

∧ 56 x 8

Quadratisch / Square

□ 82 x 5

□ 56 x 4

Rund / Round

∅ 82 x 5

∅ 56 x 4

Plan / Plate

—* 10

—* 8



Sägt Sandwichpaneelen,
Cuts sandwich panels,



Metallbleche & Profile bis zu 10 mm,
metal sheets & profiles up to 10 mm,



mit einer Schnittiefe bis zu 82 mm
with a cutting depth up to 82 mm

- Ideal für das Sägen von Blechen, Sandwichpaneelen, Metallplatten, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen, optional mit schockresistentem LBS-Sägeblatt.
- Standardmäßig ausgestattet mit einem nachschärfbaren Ø 230/48Z HM-Sägeblatt für exakte Schnitte bei höchsten Standzeiten
- Solide und leicht, nur 8,6 kg
- Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten
- Schmiermittel unnötig
- Maximale Schnittiefe von 82 mm bis zu einer Dicke von 10 mm

- Ideal for cutting metal sheets, sandwich panels, trapezoidal sheets, steel pipes & profiles, non ferrous metals and composite materials, optional with shock resistant LBS-blade.
- By default fitted with a Ø 230/48T resharpenable HM-saw blade for highest cutting lifes at a high cutting quality
- Strong and light construction, only 8,6 kg
- Chip collector for clean work
- No need of lubrication
- Maximum cutting depth 82 mm and thickness 10 mm



Blades Made in Japan

Metallkaltkreissägen von JEPSON für schnelles & gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung
Metal saws from JEPSON for fast and burr free cutting of metal pipes and profiles without coolant



Technische Daten

Leistungsaufnahme: 1.400 W
 Betriebsspannung: 230V/50Hz
 Leerlaufdrehzahl: 3.800 min⁻¹
 Nettogewicht: 4,8 kg
 Sägeblattgröße: 192 mm
 Kabellänge: 5 m

Specifications

Power input: 1.400 W
 Voltage: 230V/50Hz
 No load speed: 3.800 rpm
 Net weight: 4,8 kg
 Blade size: 192 mm
 Cable: 5 m

| Hand Dry Cutter 8219 | Art.-Nr. |
|----------------------------|----------|
| mit 192/40Z Sägeblatt 230V | 608219 |
| mit 192/40Z Sägeblatt 115V | 608220 |

| Hand Dry Cutter 8219 | Reference |
|-----------------------------|-----------|
| with 192/40T saw blade 230V | 608219 |
| with 192/40T saw blade 115V | 608220 |

| Cermet TCT Sägeblätter | Art.-Nr. |
|---|----------|
| 192/40Z Standard | 719240 |
| 192/48Z für dünnwandiges Material | 719248 |
| 192/48Z für Aluminium | 719248A |
| 192/70Z für dünnes Metallblech und Sandwichpaneelen | 719270 |
| 192/48Z Laser Beam schockresistent | 72219248 |

| Cermet TCT saw blades | Reference |
|---|-----------|
| 192/40T standard | 719240 |
| 192/48T for thin walled material | 719248 |
| 192/48T for aluminum | 719248A |
| 192/70T for thin metal sheets and sandwich panels | 719270 |
| 192/48T Laser Beam shock resistant | 72219248 |

Maximaler Arbeitsraum in mm / Maximum cutting capacities in mm

Schnittiefe / Cutting depth 65
 Winkel / Angle \wedge 65 x 65 x 7
 Quadratisch / Square \square 65 x 65 x 3
 Rund / Round \varnothing 65
 Plan / Plate $\text{---} \times$ 7

- Ideal für das Sägen von Blechen, Sandwichpaneelen, Metallplatten, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen
- Ausgestattet mit einem nachschärfbarem Cermet Sägeblatt \varnothing 192/40Z für exakte Schnitte und höchste Standzeiten
- **Magnesiumkonstruktion:** solide und leicht - nur 4,8 kg !
- Späneauffangbehälter für sauberes Arbeiten
- Kühlmittel unnötig
- Maximale Schnitttiefe von 65 mm bis zu einer Dicke von 7 mm
- CE zertifiziert

- Cuts steel, aluminium, non-ferrous metal and plastic without coolant, sparks, burrs and heat
- Fitted with a resharpenable cermet tipped saw blade \varnothing 192/40T for highest cutting life at a high cutting quality
- Magnesium body for strong and light construction - only 4,8 kg !
- Chip collector for clean work
- No need of lubrication
- Maximum cutting depth 65 mm and thickness 7 mm
- CE certified



Sägt dünne Metallbleche,
Cuts thin metal sheets,



Sandwich Paneelen und Profile
sandwich panels & profiles,



bis zu einer Schnitttiefe von 65 mm
with a cutting depth up to 65 mm



Blades Made in Japan

Dry Cutter - Die optimalen tragbaren Maschinen für Baustelle und Werkstatt
Dry Cutter - The perfect sawing machines for construction site and workshop

LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

JEPSON POWER[®] GmbH

The inventor of the dry cutter



Hartmetallsägeblätter für Metall - universell einsetzbar / Carbide tipped saw blades for metal - universal use

Hartmetallbestückte Sägeblätter sägen schnell, gratarm und ohne Kühlung:

- Stahl, NE-Metalle, Plastik, Verbundstoffe
- Universell für ALLE Handkreissägen und Kappsägen
- Großes Sortiment an Sägeblättern mit Reduzierringen
- Sehr hohe Standzeiten
- Hervorragende Schnittqualität
- Dünnwandig - geräuschreduziert
- Nachschärfbar
- Neues Programm Sägeblätter für Edelstahl

Carbide tipped saw blades achieve fast and nearly burr free cuts without coolant in:

- Steel, non-ferrous metals, plastics, composites materials
- Universal use on all circular saws and cut-off saws
- Wide range of saw blades with reducing rings
- Very high durability
- Excellent cutting quality
- Thin walled with reduced noise
- Resharpenable
- New assortment saw blades for stainless steel

Sortiment hartmetallbestückte Sägeblätter / Range of carbide-tipped saw blades

| Ø [mm] | A | B | C | Art./Ref. | Einsatz/Application |
|--------|------|------|----|-----------|---------------------------|
| 160 | 30* | 1,80 | 32 | 72016032 | Stahl / steel |
| 180 | 30* | 1,85 | 36 | 72018036 | Stahl / steel |
| 180 | 20 | 1,85 | 36 | 72118036 | Stahl / steel |
| 180 | 20 | 1,60 | 48 | 72118048S | Stahl / steel |
| 192 | 20 | 1,85 | 40 | 719240 | Stahl / steel |
| 192 | 20 | 1,85 | 48 | 719248 | Stahl - Dünn / steel thin |
| 192 | 20 | 1,85 | 48 | 719248A | Aluminium / aluminum |
| 192 | 20 | 1,85 | 70 | 719270 | Bleche / metal sheets |
| 200 | 30* | 1,90 | 40 | 72020040 | Stahl / steel |
| 200 | 30* | 1,90 | 60 | 72020060 | Stahl - Dünn / steel thin |
| 210 | 30* | 2,00 | 42 | 72021042 | Stahl / steel |
| 210 | 30* | 2,00 | 64 | 72021064 | Stahl - Dünn / steel thin |
| 230 | 30* | 2,00 | 48 | 72023048 | Stahl / steel |
| 230 | 30* | 2,00 | 60 | 72023060 | Aluminium / aluminum |
| 230 | 30* | 2,00 | 68 | 72023068 | Stahl - Dünn / steel thin |
| 230 | 25,4 | 2,00 | 48 | 72123048 | Stahl / steel |
| 230 | 25,4 | 2,00 | 48 | 72123048Y | Edelstahl / stainless |
| 230 | 25,4 | 2,00 | 60 | 72123060 | Aluminium / aluminum |
| 230 | 25,4 | 2,00 | 68 | 72123068 | Stahl - Dünn / steel thin |
| 230 | 25,4 | 2,00 | 84 | 72123084 | Bleche / metal sheets |

A: Bohrung / Bore [mm] B: Schnittbreite / Kerf [mm] C: Zähne / Teeth
 * Reduzierringe 30/25, 30/20, 30/16, im Lieferumfang enthalten
 * Reducing rings included: 30/25, 30/20, 30/16

| Ø [mm] | A | B | C | Art./Ref. | Einsatz/Application |
|--------|------|------|----|-----------|---|
| 255 | 25,4 | 2,00 | 60 | 600598 | Stahl / steel |
| 255 | 25,4 | 2,00 | 66 | 600654 | Edelstahl / stainless |
| 305 | 25,4 | 2,20 | 60 | 600530 | Stahl / steel |
| 305 | 25,4 | 2,20 | 60 | 600530 40 | Edelstahl / stainless |
| 305 | 25,4 | 2,20 | 60 | 600535 | Guss / cast iron |
| 305 | 25,4 | 2,20 | 80 | 600540 | Stahl - Dünn / steel thin |
| 355 | 25,4 | 2,20 | 90 | 600570 | Stahl / Edelstahl - Dünn steel / stainless - thin |
| 355 | 25,4 | 2,20 | 72 | 600580 | Stahl / Edelstahl - Mittel steel / stainless - medium |
| 355 | 25,4 | 2,20 | 60 | 600590 | Stahl / Edelstahl - Dick steel / stainless - thick |
| 355 | 25,4 | 2,20 | 60 | 600591 | Guss / cast iron |
| 355 | 25,4 | 3,40 | 96 | 600594 | Aluminium / aluminum |
| 355 | 25,4 | 2,20 | 66 | 600593 | Stahl / steel |

Laser Beam - Schockresistente Sägeblätter

Laser Beam - Shock resistant saw blades

| Ø [mm] | A | B | C | Art./Ref. | Einsatz/Application |
|--------|------|-----|----|-----------|--|
| 230 | 25,4 | 1,4 | 60 | 72223060 | Metallgitter & Roste * / Metal grids * |

* Optimal zum Sägen von Materialien wie Metallgitter und -Roste, Trapezbleche, Kabelkanäle, Rollladenrohre etc.

* Ideal for cutting thin materials like metal grids and grates, trapezoidal sheets, conduits, shutter pipes and much more.

Das gesamte LBS-Sortiment finden Sie auf Seite 17
 The complete LBS-assortiment you will find on page 17

Metallkaltkreissägen von JEPSON für schnelles & gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung
Metal saws from JEPSON for fast and burr free cutting of metal pipes and profiles without coolant

JEPSON POWER[®] GmbH

The inventor of the dry cutter



Schnelllaufende Sägeblätter für Metall / High-speed metal cutting saw blades

• DRYTECH[®]

Hartmetall- oder cermetbestückte Sägeblätter sind für schnelllaufende stationäre halb- und vollautomatische Sägen geeignet !

- Schnelles Sägen, gratarm und ohne Kühlung von Rohren und Profilen aus:
Stahl, Edelstahl, Kunststoffen, Verbundstoffen, Aluminium und anderen NE-Metallen
- Kurze Schnittzeiten durch hohe Sägeschwindigkeit
- Materialeinsparung durch Dünnschnitt Technologie mit Wandstärken ab 0,5 mm
- Sehr hohe Standzeiten
- Hervorragende Schnittqualität
- bis zu 5 x nachschärfbar

• DRYTECH[®]

Carbide or cermet tipped saw blades are suitable for high speed stationary semi-automatic and full automatic cutting units !

- Fast cutting, burr free and without coolant of pipes and profiles made of:
Steel, stainless steel, plastics, compound materials, aluminum and other non-ferrous metals
- Shortest cycle times due to high cutting speed
- Material saving through thin cut technology with wall thickness starting from 0,5 mm
- Very high durability
- Excellent cutting quality
- Up to 5 times resharpenable

DRYTECH[®] Trocken - Schnell - Gratarm / Dry - fast - burr free

Technische Daten / Specifications

Sondergrößen auf Anfrage / Special sizes on request

| | |
|--|---------------------------------------|
| Sägeblattdurchmesser Saw blade diameter | 125 - 700 [mm] |
| Arbeitsbereich Cutting capacity | Ø 6 - 240 [mm] |
| Schnittgeschwindigkeit Cutting speed | max. 1.800 [m/min] |
| Sägeblattvorschub Blade feed | max. 6.000 [mm/min] |
| Schnittbreite Cutting width (kerf) | 2,0 - 3,6 [mm] |
| Aufnahmebohrung Center hole | Kundenspezifisch Customer specific |
| Mitnehmerbohrungen Pin holes | Kundenspezifisch Customer specific |

Sägeblätter mit hervorragender Leistung in Edelstahl Saw blades with excellent performance in stainless steel

| Ø [mm] | A | B | C | Art./Ref. |
|--------|------|-----|----|------------------|
| 355 | 25,4 | 2,2 | 90 | 600570SI / NSF |
| 320 | 25,4 | 2,2 | 84 | 608276SI / NSF |
| 255 | 25,4 | 2,0 | 66 | 600654SI / NSF |
| 230 | 25,4 | 2,0 | 48 | 72123048SI / NSF |

A: Bohrung / Bore [mm] B: Schnittbreite / Kerf [mm] C: Zähne / Teeth
Art.-Nr. SI: für Edelstahl - Bau Art.-Nr. NSF: für Edelstahl - Lebensmittel
Ref. SI: for stainless steel - construction Ref. NSF: for stainless steel - food

Standard Sortiment / Standard range

Sondergrößen auf Anfrage / Special sizes on request

| Ø [mm] | A | B | C | Art./Ref. | Ø [mm] | A | B | C | Art./Ref. |
|--------|------|-----|-----|------------|--------|------|-----|-----|------------|
| 405 | 25,4 | 2,5 | 80 | 4050800002 | 560 | 50,0 | 3,6 | 132 | 5601321003 |
| 405 | 25,4 | 2,5 | 102 | 4051021003 | 560 | 50,0 | 3,6 | 180 | 5601801004 |
| 455 | 50,0 | 3,4 | 100 | 4551000002 | 630 | 60,0 | 4,0 | 140 | 6301400002 |
| 455 | 50,0 | 3,4 | 120 | 4551201003 | 630 | 60,0 | 4,0 | 150 | 6301501003 |
| 560 | 50,0 | 3,6 | 120 | 5601200002 | 630 | 60,0 | 3,6 | 210 | 6302100003 |

A: Bohrung / Bore [mm]

B: Schnittbreite / Kerf [mm]

C: Zähne / Teeth



Dry Cutter - Die optimalen tragbaren Maschinen für Baustelle und Werkstatt
Dry Cutter - The perfect sawing machines for construction site and workshop

LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

Seite
Page **15**

BESCHICHTETE SÄGEBLÄTTER SPEZIELL FÜR EDELSTAHL - BAU / LEBENSMITTEL CARBIDE TIPPED SAW BLADES SPECIAL FOR INOX - CONSTRUCTION / FOOD

Allgemeine Vorteile:

- Zerspanung von Edelstählen
- bis zu 3 mal höhere Standzeit
- Kein Anlaufen des Materials
- Geringe Reibung
- Geringere Schnittkosten als bei Standardsägeblätter

General Advantages:

- cutting of stainless steels
- up to 3 times higher durability
- no tarnishing of materials
- lower friction
- lower cost than standard saw blades

Die Beschichtung SI Sägeblatt:

- Multilagigen Titan-Aluminiumcarbonnitrit im PVD-Schichtsystem
- hoher Oxidationswiderstand
- lohnende Alternative zur reinen TiCN Beschichtung

The coating SI Saw blade:

- multilayer titanium aluminum carbon nitride PVD coating system
- high oxidation resistance
- worthwhile alternative to pure TiCN coating

SI Sägeblatt in Zahlen:

- Mikrohärtigkeit HV 0,05: **3.500 +/- 500**
- Reibungskoeffizient gegen 100Cr6 Stahl: **0,2**
- Maximale Einsatztemperatur: **800° C / 1.470° F**
- Dicke: **2 - 4 µm**

SI saw blade in figures:

- microhardness HV 0,05: **3.500 +/- 500**
- coefficient of friction against steel 100Cr6: **0,2**
- max. operating temperature: **800° C / 1.470° F**
- thickness: **2 - 4 microns**

Die Beschichtung NSF Sägeblatt:

Eine Aluminium-Titan-Chromnitrid-Schicht, für spezielle Anwendungen bei der Zerspanung von Materialien die auch zum Verkleben neigen. Die silberfarbene Schicht zeichnet sich durch hohe Härte und Oxidationsbeständigkeit aus. Zusätzlich, ist es für eine Minimierung der Adhäsionsneigung bei der Bearbeitung von Al-Legierungen und Nichteisenmetallen ausgelegt.

The coating NSF Saw blade:

An aluminum-titanium-chromium-nitride coating, for special applications in cutting material which tends to stick. Because of the smooth CrN-surface, the tendency for cold welding can be reduced significantly. The silver colour coating has a high hardness and high oxidation resistance. This gives decided advantages in machining of Al and non ferrous alloys.

NSF Sägeblatt in Zahlen:

- Material: Aluminium-Titan-Chromnitrid, AlTiCrN (gestapelt) • Mikrohärtigkeit HV 0,05: **3.000 ± 300**
- Reibungskoeffizient gegen 100Cr6 Stahl: **0,4**
- Maximale Einsatztemperatur: **800° C / 1.470° F**
- Dicke: **2 - 4 µm**

NSF Saw blade in figures:

- Material: Aluminum titanium chromium nitride, AlTiCrN (stacked) • microhardness HV 0,05: **3.000 ± 300**
- coefficient of friction against steel 100Cr6: **0,4**
- max. operating temperature: **800° C / 1.470° F**
- thickness: **2 - 4 microns**

| Beschichtete Sägeblätter | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| Ø 230 x 2,0 x 25,4 x 48Z für Edelstahl - Bau | 72123048SI |
| Ø 255 x 2,0 x 25,4 x 66Z für Edelstahl - Bau | 600654SI |
| Ø 320 x 2,2 x 25,4 x 84Z für Edelstahl - Bau | 608275SI |
| Ø 355 x 2,2 x 25,4 x 90Z für Edelstahl - Bau | 600570SI |
| Ø 230 x 2,0 x 25,4 x 48Z für Edelstahl - Lebensmittel | 72123048NSF |
| Ø 255 x 2,0 x 25,4 x 66Z für Edelstahl - Lebensmittel | 600654NSF |
| Ø 320 x 2,2 x 25,4 x 84Z für Edelstahl - Lebensmittel | 608275NSF |
| Ø 355 x 2,2 x 25,4 x 90Z für Edelstahl - Lebensmittel | 600570NSF |

| Carbide tipped saw blades | Reference |
|---|-------------|
| Ø 230 x 2,0 x 25,4 x 48Z for stainless steel - construction | 72123048SI |
| Ø 255 x 2,0 x 25,4 x 66Z for stainless steel - construction | 600654SI |
| Ø 320 x 2,2 x 25,4 x 84Z for stainless steel - construction | 608275SI |
| Ø 355 x 2,2 x 25,4 x 90Z for stainless steel - construction | 600570SI |
| Ø 230 x 2,0 x 25,4 x 48T for stainless steel - food | 72123048NSF |
| Ø 255 x 2,0 x 25,4 x 66T for stainless steel - food | 600654NSF |
| Ø 320 x 2,2 x 25,4 x 84T for stainless steel - food | 608275NSF |
| Ø 355 x 2,2 x 25,4 x 90T for stainless steel - food | 600570NSF |

Metallkaltkreissägen von JEPSON für schnelles & gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung
Metal saws from JEPSON for fast and burr free cutting of metal pipes and profiles without coolant

JEPSON POWER[®] GmbH

The inventor of the dry cutter



LBS schockresistente Sägeblätter für Metall / LBS shock resistant metal cutting saw blades
 materialsparend / material saving



Sägt / Cuts

- Metallgitter & Roste / metal grids & grates
- Metallbleche / metal sheets
- Metallprofile / metal profiles
- materialsparend / material saving
- effizienter / more efficient
- schneller / faster

LBS-Sägeblätter - schockresistent:

Optimal zum Sägen von Metallgittern & Rosten, Trapezblechen, Profilen, Kabelkanälen, Rollladenrohren etc.
 Mit 1.0 bis 1.5 mm sind LBS-Sägeblätter wesentlich dünner als herkömmliche Sägeblätter. Sie sägen dadurch materialsparend, effizienter und schneller.

LBS-saw blades - shock resistant:

Ideal for cutting metal grids & grates, trapezoidal sheets, metal profiles, conduits, shutter pipes and much more.
 With 1.0 up to 1.5 mm LBS-blades are much thinner than conventional saw blades. Therefor sawing with LBS-saw blades will become material saving, more efficient and faster.

Sortiment LBS-Sägeblätter / Range of LBS-saw blades

| Ø [mm] | A | B | C | D | Art./Ref. | für Maschine / for machine |
|--------|-----|------|------|----|-----------|------------------------------|
| 137 | 1,0 | 0,8 | 20 | 30 | 72213730 | Bosch, Makita, Milwaukee |
| 165 | 1,2 | 0,94 | 20 | 40 | 72216540 | Dewalt, Metabo, Milwaukee |
| 180 | 1,2 | 0,94 | 20 | 48 | 72218048 | Flex, Hitachi, Makita, Rexon |
| 192 | 1,2 | 0,94 | 20 | 48 | 72219248 | JEPSON Power HDC8219 |
| 230 | 1,4 | 1,2 | 25,4 | 60 | 72223060 | JEPSON Power HDC8230N |
| 255 | 1,5 | 1,2 | 25,4 | 66 | 72225566 | JEPSON Power DMC9410ND |

A: Schnittbreite / Kerf [mm] B: Stammblattstärke / Blade body width [mm]
 C: Zähne / Teeth D: Bohrung / Bore [mm]



Dry Cutter - Die optimalen tragbaren Maschinen für Baustelle und Werkstatt
Dry Cutter - The perfect sawing machines for construction site and workshop

LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

Trennschleifmaschine - 9515 T2 / Cut-off Saw



Technische Daten

Leistungsaufnahme: 2.500 W
 Betriebsspannung: 230V/50Hz oder 115V/60Hz
 Leerlaufdrehzahl: 3.500 min⁻¹
 Nettogewicht: 17 kg
 Trennscheibengröße: 356 mm

Specifications

Power input: 2.500 W
 Voltage: 230V/50Hz or 115V/60Hz
 No load speed: 3.500 rpm
 Net weight: 17 kg
 Blade size: 356 mm

| Trennschleifmaschine 9515 T2 mit | Art.-Nr. |
|--|----------|
| Ø 356 x 2,6 x 25,4 mm Trennscheibe für Metall 230V | 600730 |
| Ø 356 x 2,6 x 25,4 mm Trennscheibe für Metall 115V | 608500 |

| Cutt-off Saw 9515 T2 with | Reference |
|--|-----------|
| Ø 356 x 2,6 x 25,4 mm abrasive disc for metal 230V | 600730 |
| Ø 356 x 2,6 x 25,4 mm abrasive disc for metal 115V | 608500 |

| Trennscheiben | Art.-Nr. |
|---|----------|
| Ø 356 x 2,6 x 25,4 mm für Metall (10 Stück/VPE) | 600736 |

| Abrasive discs | Reference |
|--|-----------|
| Ø 356 x 2,6 x 25,4 mm for metal (10 pcs per packaging) | 600736 |



Trennt ideal Metallrohre & Profile
 Perfect cutting of metal pipes & profiles



Art./Ref. 600736

356 mm Trennscheibe für Metall
 356 mm abrasive disc for metal



Patentiertes Schnellspannsystem
 Patented quick release vice

Maximaler Arbeitsraum in mm / Maximum cutting capacities in mm

90° Schnitt / 90° Cutting

- Ø 115
- 115 x 115
- 75 x 200
- 102 x 155

45° Gehrungsschnitt / 45° Miter cut

- Ø 100
- 102 x 102
- 85 x 100

- Trennen von Stangenmaterial und Profilen mit Wandstärken über 8 mm
- Hochleistungsmotor mit 2.500 Watt
- Speziell entwickeltes Getriebegehäuse verbessert die Kühlung, die Luftzufuhr und den Abriebtransport
- Ergonomisches Design für den einfachen Transport
- Schnellspannsystem für Gehrungsschnitte bis 45 Grad
- Geliefert mit einer Ø 356 mm Trennscheibe für Metall
- Trennscheiben-Schnellwechselsystem

- Cutting of metal rods and profiles with wall thicknesses over 8 mm
- High performance motor with 2.500 Watts
- Special designed gear box improves cooling, air flow and debris dispersal
- Ergonomic design for easy transportation
- Quick release vice swivels for 45 degree cuts
- Delivered with a Ø 356 mm abrasive disc for metal
- Cutting disc quick release



made in The Netherlands

Dry Cutter - Die optimalen tragbaren Maschinen für Baustelle und Werkstatt
Dry Cutter - The perfect sawing machines for construction site and workshop

JEPSON POWER[®]

GmbH

The inventor of the dry cutter



SHDC 8320



HDC 8230



LBS-Blades



DMC9410ND



PSDC 9435



LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS



Schulungen vor Ort / Onsite training



MAGPRO TP 2000 - 3 in 1 Auto Reverse



Gewindeschneid- & Kernbohrmaschine
Vollmechanisches Gewindebohren mit automatischem Drehrichtungswechsel gesteuert durch die Bewegung des Bedienkreuzes.

Keine Elektronik! 2-fach Getriebe:

- Ein Modus für Auto Reverse Gewindeschneiden
 - Ein Modus für Kernbohren und Spiralbohren
- Inkl. Schnellspannfutter für den schnellen werkzeuglosen Wechsel des Zubehörs.

Die perfekte Maschine für das automatische Gewindebohren in Sacklöchern!

Tapping- & Core Drilling Machine
Fully mechanical tapping from M8 - M22 with automatic reversing controlled by crank motion.

No electronics! Two-mode gearbox:

- one mode for auto-reverse tapping and
 - one mode for annular cutters and twist drills
- Quick-release spindle for fast, tool-free switching of accessories.

The perfect machine for automatic tapping into blind holes!

Gewindeschneiden
Automatic Reverse
 (patentiertes System)
Tapping Automatic Reverse
 (patented system)

Universalaufnahme für Gewindebohrer M8 - M22 (DIN, JIS, ISO)

Universal adapter for taps M8 - M22 (DIN, JIS, ISO)

Lieferung im Koffer
 delivery in suitcase



Vollbohren
 twist drilling



Kernbohren
 core drilling



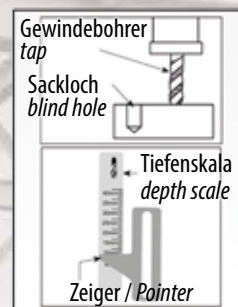
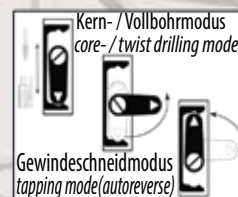
inkl. Adapter, Universalaufnahme für Gewindebohrer M8 bis M22 und Schnellspannfutter für Kernbohrer und Vollbohrer (ohne Gewindebohrer)
 Incl. adapter, universal adapter for taps M8 up to M22 (DIN, JIS, ISO), quick release for core drills and twist drills (without cutting tools)

Technische Daten

| | |
|------------------------|--|
| Leistungsaufnahme: | 1.100 W |
| Betriebsspannung: | 230 V/50 Hz |
| Kernbohren: | 550 / 330 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl) |
| Vollbohren: | 550 / 330 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl) |
| Gewindeschneiden: | 150 / 90 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl) |
| Gewindebohrer: | Universalaufnahme M8 bis M22 (DIN, JIS, ISO) |
| Kernbohreraufnahme: | 19 mm Weldon |
| Kernbohrer max. Ø x L: | 35 x 50 mm |
| Vollbohrer max. Ø x L: | 13 x 110 mm |
| Hub: | 150 mm |
| Magnethaltekraft: | 15.000 N |
| Magnetfußfläche: | 165 x 80 mm |
| Kühlmittelzufuhr: | integriert, automatisch |
| Nettogewicht: | 13,7 kg |

Specifications

| | |
|--------------------------|--|
| Power input: | 1.100 W |
| Voltage: | 230 V/50 Hz |
| Core drilling: | 550 / 330 rpm (no load / full load) |
| Twist drilling: | 550 / 330 rpm (no load / full load) |
| Tapping: | 150 / 90 rpm (no load / full load) |
| Shank for taps: | Universal adapter M8 - M22 (DIN, JIS, ISO) |
| Shank: | Weldon 19 mm |
| Max. Ø core drills x L: | 35 x 50 mm |
| Max. Ø twist drills x L: | 13 x 110 mm |
| Stroke: | 150 mm |
| Magnetic adhesion: | 15.000 N |
| Magnetic surface: | 165 x 80 mm |
| Cooling system: | integrated, automatic |
| Net weight: | 13,7 kg |



| Beschreibung | Art.-Nr. |
|---|----------|
| MAGPRO TP2000 - Lieferung im Koffer mit Adapter, Universal-aufnahme für Gewindebohrer M8 bis M22 (DIN, JIS, ISO), Schnellspannfutter zum Kernbohren und Vollbohren, Sicherheitskette und Werkzeug | 490190N |
| Optional: Gewindebohrereinsätze M5 - M22 (EINZELN) | 490165M |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (600ml) | 490020 |

| Description | Reference |
|--|-----------|
| MAGPRO TP2000 - delivery in suitcase with adapter, universal adapter for taps M8 up to M22 (DIN, JIS, ISO), quick release for core drills and twist drills, safety chain and tools | 490190N |
| Optional: Quick change inserts M5 - M22 (single) | 490165M |
| High Performance Cutting Oil Spray for optimal cooling and higher cutting performance (600 ml) | 490020 |

MAGPRO Magnetbohrtechnik - Präzision und Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

The inventor of the dry cutter

MAGPRO 35 Kompakt - Unsere Kleinste / our smallest



198 mm

- Niedrige Abmessungen ermöglichen Arbeitsbereiche die bisher als unerreichbar galten
- Maximale Höhe der Maschine **198 mm**
- Kernbohren bis 35 mm
- **Schnellspannsystem** mit Weldon 19 mm Aufnahme
- Bedienhebel stufenweise und beidseitig einsetzbar
- Ausbalancierter Tragekomfort
- LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche

- *Low dimensions enable working areas that were previously considered as unreachable*
- *Maximum height of the machine **198 mm***
- *Core drilling up to 35 mm*
- ***Quick release system** with Weldon 19 mm shank*
- *Control lever can be used gradually on both sides*
- *Good balance for carrying*
- *LED light for work in dark spaces*

Ausbalancierter Tragekomfort



Good balance for carrying

Technische Daten

| | |
|--------------------------|-----------------------------|
| Leistungsaufnahme: | 1.100 W |
| Betriebsspannung: | 230V/50Hz |
| Drehzahl / Lastdrehzahl: | 650 / 390 min ⁻¹ |
| Kernbohrer Ø x Tiefe: | 35 mm x 30 mm |
| Aufnahme: | Weldon 19 mm |
| Magnethaltekraft: | 15.000 N |
| Abmessungen: | 285 x 101 x 198 mm |
| Nettogewicht: | 10 kg |

| Beschreibung | Art.-Nr. |
|---|------------|
| MAGPRO 35 Kompakt - Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitsgurt und Werkzeug | 490050 |
| Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 und Auswerfstift | 490145 |
| Spiralbohrersatz 6-11 mm mit Weldon 19 mm Aufnahme | 490400 SET |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (600ml) | 490020 |

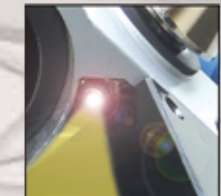
Specifications

| | |
|----------------------|--------------------|
| Power input: | 1.100 W |
| Voltage: | 230V/50Hz |
| No load / Full load: | 650 / 390 rpm |
| Capacity Ø x depth: | 35 x 30 mm |
| Shank: | Weldon 19 mm |
| Magnetic Adhesion: | 15.000 N |
| Dimensions | 285 x 101 x 198 mm |
| Net weight: | 10 kg |

| Description | Reference |
|--|------------|
| MAGPRO 35 Kompakt - delivery in suitcase with quick release, safety belt and maintenance tools | 490050 |
| Core drill set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm with pilot pin | 490145 |
| Twist drill set 6 - 11 mm Weldon 19 mm | 490400 SET |
| High Performance Cutting Oil Spray for optimal cooling and higher cutting performance (600 ml) | 490020 |



Bedienhebel beidseitig einsetzbar
Control lever on both sides



LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche
LED light for work in dark spaces



Spiralbohrersatz 6-11mm Weldon 19mm
Twist drill set 6-11 mm Weldon 19mm

MAGPRO 35 Kompakt

für Arbeitsbereiche, die bisher als unerreichbar galten



MAGPRO 35 Kompakt
enters spaces, never reached before

MAGPRO Magnetbohrtechnik - Präzision und Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

The inventor of the dry cutter



MAGPRO 35 Adjust 1s & 2s - Mit großem Hub und 1 oder 2 Geschwindigkeiten
with a huge stroke and 1 or 2 speeds



- Großzügiger Hub von 85 - 230 mm (ermöglicht u.a. auch den Einsatz längerer Feinbohrer)
 - 1 oder 2 Geschwindigkeiten
 - Schnellspannfutter
 - Kernbohren • Vollbohren
 - 17.000 N Magnethaltekraft
 - Überlastschutz
 - Integriertes Kühlsystem
-
- Huge stroke 85-230 mm, allows also the use of longer drills up to 13 mm (with optional chuck Ref. 490152A)
 - 1 or 2 speeds • Quick release
 - Core drilling • Twist drilling
 - 17.000 N magnetic adhesion
 - Overload protection
 - Integrated cooling system

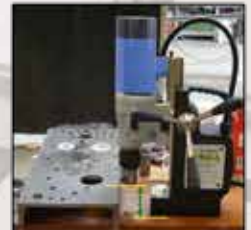
Technische Daten

| | |
|------------------------|---|
| Leistungsaufnahme: | 1.100 W |
| Betriebsspannung: | 230 V/50 Hz |
| Geschwindigkeiten: | 450 / 270 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl) |
| (MAGPRO 35 Adjust 1s) | |
| Geschwindigkeiten: | 450 / 270 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl) |
| (MAGPRO 35 Adjust 2s) | 730 / 440 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl) |
| Kernbohreraufnahme: | 19 mm Weldon |
| Kernbohrer max. Ø x L: | 12 - 35 x 50 mm |
| Vollbohrer max. Ø x L: | 13 x 140 mm |
| Hub: | 85 mm für Standard Kernbohrer, bis zu 230 mm für Vollbohrer (mit Adapter & Spannfutter) |
| Magnethaltekraft: | 17.000 N |
| Magnetfußfläche: | 175 x 90 mm |
| Kühlmittelzufuhr: | integriert, automatisch |
| Nettogewicht: | 14 kg (MAGPRO 35/1S) 15 kg (MAGPRO 35/2S) |

Specifications

| | |
|--------------------------|--|
| Power input: | 1.100 W |
| Voltage: | 230 V/50 Hz |
| Speeds: | 450 / 270 rpm (no load / full load) |
| (MAGPRO 35 Adjust 1s) | |
| Speeds: | 450 / 270 rpm (no load / full load) |
| (MAGPRO 35 Adjust 2s) | 730 / 440 rpm (no load / full load) |
| Shank: | Weldon 19 mm |
| Max. Ø core drills x L: | 12 - 35 x 50 mm |
| Max. Ø twist drills x L: | 13 x 140 mm |
| Stroke: | 85 mm for normal core drills, up to 230 mm for twist drills (with adapter & chuck) |
| Magnetic adhesion: | 17.000 N |
| Magnetic surface: | 175 x 90 mm |
| Cooling system: | integrated, automatic |
| Net weight: | 14 kg (MAGPRO 35/1S) 15 kg (MAGPRO 35/2S) |

Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen



Can be used on different levels

Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter für den direkten Einsatz im Schnellspannfutter



optional: 13 mm chuck with adapter to be mounted directly in quick release

| Beschreibung | Art.-Nr. |
|---|----------|
| MAGPRO 35 Adjust 1s - Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitskette und Werkzeug | 490150 1 |
| MAGPRO 35 Adjust 2s - Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitskette und Werkzeug | 490150 2 |
| Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm und Auswerfstift | 490145 |
| Bohrfutter und Adapter 13 mm | 490152A |
| Adapter Weldon 19 mm (3/4") für Fein Kernbohrer mit Quick-in Aufnahme + 1 Auswerf- / Zentrierstift | 490154 |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (600ml) | 490020 |

| Description | Reference |
|---|-----------|
| MAGPRO 35 Adjust 1s - delivery in suitcase with quick release, safety chain & maintenance tools | 490150 1 |
| MAGPRO 35 Adjust 2s - delivery in suitcase with quick release, safety chain and maintenance tools | 490150 2 |
| Core drill set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm with pilot pin | 490145 |
| Drill chuck and adapter 13 mm | 490152A |
| Adapter with Weldon shank 19 mm (3/4") for Fein core drills with Quick-in shank including 1 ejector pin | 490154 |
| High Performance Cutting Oil Spray for optimal cooling and higher cutting performance (600 ml) | 490020 |

MAGPRO Magnetbohrtechnik - Präzision und Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

The inventor of the dry cutter

MAGPRO 35 - Kompaktes Kraftpaket / Power pack



Kernbohren in allen Lagen
Core drilling in all positions



Optional: Kernbohrer Set mit Auswerfstift
optional: core drill set with pilot pin



Vollbohren bis 13 mm
Twist drilling up to 13 mm

Art./Ref. 490152



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter
optional: 13 mm chuck with adapter

Art./Ref. 490151



Optional: Schnellspannfutter
& Magnetischer Späneheber
optional: quick release and
magnetic chip collector

Technische Daten

| | |
|------------------------|--|
| Leistungsaufnahme: | 1.100 W |
| Betriebsspannung: | 230 V/50 Hz oder 115V/60Hz |
| Geschwindigkeiten: | 620 / 350 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl) |
| Kernbohreraufnahme: | 19 mm Weldon |
| Kernbohrer max. Ø x L: | 12 - 35 x 50 mm |
| Vollbohrer max. Ø x L: | 13 x 110 mm |
| Hub: | 80 mm |
| Magnethaltekraft: | 15.000 N |
| Magnetfußfläche: | 165 x 80 mm |
| Kühlmittelzufuhr: | integriert, automatisch |
| Nettogewicht: | 12 kg |

Specifications

| | |
|--------------------------|-------------------------------------|
| Power input: | 1.100 W |
| Voltage: | 230 V/50 Hz or 115V/60Hz |
| Core & Twist drilling: | 620 / 350 rpm (no load / full load) |
| Shank: | Weldon 19 mm |
| Max. Ø core drills x L: | 12 - 35 x 50 mm |
| Max. Ø twist drills x L: | 13 x 110 mm |
| Stroke: | 80 mm |
| Magnetic adhesion: | 15.000 N |
| Magnetic surface: | 165 x 80 mm |
| Cooling system: | integrated, automatic |
| Net weight: | 12 kg |

| Beschreibung | Art.-Nr. |
|---|----------|
| MAGPRO 35 - 230V Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette und Werkzeug | 490150 |
| MAGPRO 35 - wie oben mit 115V | 490110 |
| Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm und Auswerfstift | 490145 |
| Bohrfutter und Adapter 13 mm | 490152 |
| Schnellspannfutter für MAGPRO 35 | 490151 |
| Magnetischer Späneheber | 490153 |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (600ml) | 490020 |

| Description | Reference |
|--|-----------|
| MAGPRO 35 - 230V delivery in suitcase with safety chain and maintenance tools | 490150 |
| MAGPRO 35 - as above with 115V | 490110 |
| Core drill set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm with pilot pin | 490145 |
| Drill chuck and adapter 13 mm | 490152 |
| Quick release for MAGPRO 35 | 490151 |
| Magnetic chip collector | 490153 |
| High Performance Cutting Oil Spray for optimal cooling and higher cutting performance (600 ml) | 490020 |

MAGPRO Magnetbohrtechnik - Präzision und Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

The inventor of the dry cutter



MAGPRO 35 Semi Automatic - Kernbohren mit automatischem Vorschub core drilling with automatic feed



Automatischer Bohrbetrieb für Kernbohrer von Ø 14 - 30 mm
Handbetrieb von Ø 12 - 35 mm
Automatic drilling for core drills from Ø 14 to 30 mm
Hand operation from Ø 12 to 35 mm



Der automatische Vorschub wird durch Umlegen des Kurbelhandgriffs aktiviert
Automatic feed activation with crank handle

Technische Daten

| | |
|------------------------|--|
| Leistungsaufnahme: | 1.100 W |
| Betriebsspannung: | 230 V/50 Hz |
| Drehzahl/Lastdrehzahl: | 620 / 350 min ⁻¹ |
| Kernbohreraufnahme: | 19 mm Weldon, M24 |
| Kernbohrer max. Ø x L: | 12 - 35 x 50 mm |
| Vollbohrer max. Ø x L: | 13 x 110 mm |
| Max. Bohrtiefe x Ø: | 50 x 35 mm (Handbetrieb) 45 x 30 mm (Automatik Betrieb) |
| Hub: | 70 mm |
| Magnethaltekraft: | 15.000 N |
| Magnetfußfläche: | 165 x 80 mm |
| Kühlmittelzufuhr: | integriert, automatisch |
| Nettogewicht: | 17 kg |

Specifications

| | |
|--------------------------|--|
| Power input: | 1.100 W |
| Voltage: | 230 V/50 Hz |
| Speeds: | 620 / 350 rpm (no load / full load) |
| Shank: | Weldon 19 mm, M24 |
| Max. Ø core drills x L: | 12 - 35 x 50 mm |
| Max. Ø twist drills x L: | 13 x 110 mm |
| Max. depth x Ø: | 50 x 35 mm (Hand feed) 45 x 30 mm (Auto feed) |
| Stroke: | 70 mm |
| Magnetic adhesion: | 15.000 N |
| Magnetic surface: | 165 x 80 mm |
| Cooling system: | integrated, automatic |
| Net weight: | 17 kg |



Art./Ref. 490151
Optional: Schnellspannfutter
optional: quick release



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter
optional: 13 mm chuck with adapter



Art./Ref. 490153
Optional: Magnetischer Späneheber
optional: magnetic chip collector

| Beschreibung | Art.-Nr. |
|---|----------|
| MAGPRO 35 SA - 230V Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette und Werkzeug | 490180 |
| Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm und Auswerfstift | 490145 |
| Bohrfutter und Adapter 13 mm | 490152 |
| Schnellspannfutter für MAGPRO 35 | 490151 |
| Magnetischer Späneheber | 490153 |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (600ml) | 490020 |

| Description | Reference |
|--|-----------|
| MAGPRO 35 SA - 230V delivery in suitcase with safety chain and maintenance tools | 490180 |
| Core drill set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm with pilot pin | 490145 |
| Drill chuck and adapter 13 mm | 490152 |
| Quick release for MAGPRO 35 | 490151 |
| Magnetic chip collector | 490153 |
| High Performance Cutting Oil Spray for optimal cooling and higher cutting performance (600 ml) | 490020 |

MAGPRO Magnetbohrtechnik - Präzision und Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

The inventor of the dry cutter



MAGPRO 52 AIR - Druckluftbetriebene Magnetkernbohrmaschine mit großem Hub
Air-operated magnetic drill with a huge stroke



Hub/Stroke: max. 260 mm

- Druckluftbetriebene Magnetkernbohrmaschine für Arbeiten in explosionsgefährdeten Bereichen
- ATEX/CEN konform, keine Elektrik !
- Kernbohren bis Ø 52 mm
- Vollbohren bis Ø 13 mm
- Großzügiger Hub bis max. 260 mm
- 8.000 N Magnethaltekraft
- Integriertes Kühlsystem

- *Air-operated magnetic drill for work in hazardous atmospheres & wet environments*
- *ATEX/CEN approved, no electric !*
- *Core drilling up to Ø 52 mm*
- *Twist drilling up to Ø 13 mm*
- *Huge stroke up to 260 mm*
- *Magnetic adhesion: 8.000 N*
- *Integrated cooling system*



Technische Daten

| | |
|---------------------------|-----------------------------|
| Betriebsdruck: | 6 bar |
| Motorleistung: | 1.000 W |
| Leerlauf- / Lastdrehzahl: | 400 / 200 min ⁻¹ |
| Luftverbrauch: | 1,8 m ³ /min |
| Luftanschluß: | R 3/8" i |
| Kernbohreraufnahme: | 19 mm Weldon |
| Kernbohrer max. Ø: | 52 mm |
| Vollbohrer max. Ø: | 13 mm |
| Hub: | 260 mm |
| Magnethaltekraft: | 8.000 N |
| Magnetfußfläche: | 216 x 86 mm |
| Kühlmittelzufuhr: | automatisch, extern |
| Nettogewicht: | 21,5 kg |

Specifications

| | |
|----------------------|-------------------------------------|
| Operating pressure: | 6 bar |
| Motor output: | 1.000 W |
| Speeds: | 400 / 200 rpm (no load / full load) |
| Air consumption: | 1,8 m ³ /min |
| Air connection: | R 3/8" Female |
| Shank: | Weldon 19 mm |
| Max. Ø core drills: | 52 mm |
| Max. Ø twist drills: | 13 mm |
| Stroke: | 260 mm |
| Magnetic adhesion: | 8.000 N |
| Magnetic surface: | 216 x 86 mm |
| Cooling system: | automatic, external |
| Net weight: | 21,5 kg |

Optional Bohrfutter mit Weldon
19 mm Adapter für Vollbohrer



optional with chuck and 19 mm
weldon adapter for twist drills

| Beschreibung | Art.-Nr. |
|---|----------|
| MAGPRO 52 AIR - Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette, Werkzeug und Kühlmitteldrucktank | 490000 |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (600ml) | 490020 |

| Description | Reference |
|--|-----------|
| MAGPRO 52 AIR - Delivery in suitcase with safety chain, maintenance tools and pressurized lubrication system | 490180 |
| High Performance Cutting Oil Spray for optimal cooling and higher cutting performance (600 ml) | 490020 |

ATEX / CEN konform



ATEX/CEN approved

Kernbohren bis Ø 52 mm



core drilling up to Ø 52 mm

Geliefert mit Sicherheitskette, Werkzeug
und externem Kühlmitteldrucktank



Delivery with security chain and
pressurized lubrication system

MAGPRO Magnetbohrtechnik - Präzision und Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

The inventor of the dry cutter

MAGPRO 50/2s - Optimales Kernbohren mit 2 Geschwindigkeiten perfect core drilling with 2 speeds



Kraftvoller 1.800 Watt Motor mit enormem Durchzugsvermögen
Powerful 1.800 watt motor with huge traction power



Hochwertige Getriebeeinheit für das Umschalten der Drehzahl
High class gearbox for switching between 2 speeds

Präzises Kernbohren bis Ø 50 mm
Accurate core drilling up to Ø 50 mm



Art./Ref. 490172

optional: Schnellspannfutter
optional: quick release

Technische Daten

Leistungsaufnahme: 1.800 W
 Betriebsspannung: 230 V/50 Hz oder 115V/60Hz
 Drehzahl/Lastdrehzahl 1: 380 / 230 min⁻¹
 Drehzahl/Lastdrehzahl 2: 500 / 300 min⁻¹
 Aufnahme: 19 mm Weldon, M24
 Kernbohrer Ø: 12 - 50 mm
 Max. Vollbohrer Ø x L: 16 x 110 mm
 Max. Bohrtiefe x Ø: 75 x 50 mm
 Hub: 100 mm
 Magnethaltkraft: 32.000 N
 Magnetfußfläche: 200 x 100 mm
 Kühlmittelzufuhr: integriert, automatisch
 Nettogewicht: 22,9 kg

Specifications

Power input: 1.800 W
 Voltage: 230 V/50 Hz or 115V/60Hz
 Speed 1: 380 / 230 rpm (no load / full load)
 Speed 2: 500 / 300 rpm (no load / full load)
 Shank: Weldon 19 mm, M24
 Max. Ø core drills: 12 - 50 mm
 Max. Ø twist drills x L: 16 x 110 mm
 Max. depth x Ø: 75 x 50 mm
 Stroke: 100 mm
 Magnetic adhesion: 32.000 N
 Magnetic surface: 200 x 100 mm
 Cooling system: integrated, automatic
 Net weight: 22,9 kg



Art./Ref. 490173

Optional: 16 mm Bohrfutter & Adapter
optional: 16 mm chuck with adapter



Art./Ref. 490153

Optional: Magnetischer Späneheber
optional: magnetic chip collector

| Beschreibung | Art.-Nr. |
|---|----------|
| MAGPRO 50/2s -230V Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette und Werkzeug | 490170 |
| MAGPRO 50/2s -wie oben mit 115V | 490171 |
| Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm und Auswerfstift | 490145 |
| Bohrfutter und Adapter 16 mm | 490173 |
| Schnellspannfutter für MAGPRO 50/2s | 490172 |
| Magnetischer Späneheber | 490153 |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (600ml) | 490020 |

| Description | Reference |
|--|-----------|
| MAGPRO 50/2s - 230V delivery in suitcase with safety chain and maintenance tools | 490170 |
| MAGPRO 50/2s - as above with 115V | 490171 |
| Core drill set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm with pilot pin | 490145 |
| Drill chuck and adapter 16 mm | 490173 |
| Quick release for MAGPRO 50 | 490172 |
| Magnetic chip collector | 490153 |
| High Performance Cutting Oil Spray for optimal cooling and higher cutting performance (600 ml) | 490020 |

MAGPRO Magnetbohrtechnik - Präzision und Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

MAGPRO 50/2s Adjust - Kernbohren bis Ø 50 mm mit großem Hub und 2 Geschwindigkeiten core drilling up to Ø 50 mm with a huge stroke and 2 speeds



85-230 mm



- Großzügiger Hub von 85 - 230 mm
- 2 Geschwindigkeiten
- Schnellspannfutter
- Kernbohren
- Vollbohren
- 17.000 N Magnethaltekraft
- Überlastschutz
- Integriertes Kühlsystem

- Huge stroke 85 - 230 mm
- Quick release
- Core drilling
- Twist drilling
- 17.000 N magnetic adhesion
- Overload protection
- Integrated cooling system



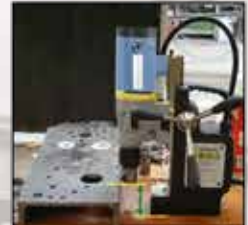
Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen

Technische Daten

| | |
|------------------------|--|
| Leistungsaufnahme: | 1.100 W |
| Betriebsspannung: | 230 V/50 Hz |
| Geschwindigkeiten: | 300 / 180 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl) 450 / 170 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl) |
| Kernbohreraufnahme: | Weldon 19 mm |
| Kernbohrer max. Ø x L: | 12 - 50 x 50 mm |
| Vollbohrer max. Ø x L: | 13 x 140 mm |
| Hub: | 85 mm für Standard Kernbohrer, bis zu 230 mm für Vollbohrer (mit Adapter & Spannfutter) |
| Magnethaltekraft: | 17.000 N |
| Magnetfußfläche: | 175 x 90 mm |
| Kühlmittelzufuhr: | integriert, automatisch |
| Nettogewicht: | 15 kg |

Specifications

| | |
|--------------------------|---|
| Power input: | 1.100 W |
| Voltage: | 230 V/50 Hz |
| Speeds: | 300 / 180 rpm (no load / full load) 450 / 170 rpm (no load / full load) |
| Shank: | Weldon 19 mm |
| Max. Ø core drills x L: | 12 - 50 x 50 mm |
| Max. Ø twist drills x L: | 13 x 140 mm |
| Stroke: | 85 mm for normal core drills, up to 230 mm for twist drills (with adapter & chuck) |
| Magnetic adhesion: | 17.000 N |
| Magnetic surface: | 175 x 90 mm |
| Cooling system: | integrated, automatic |
| Net weight: | 15 kg |



Can be used on different levels



2 Geschwindigkeiten
2 speeds

Großer Hub / huge stroke



| Beschreibung | Art.-Nr. |
|---|----------|
| MAGPRO 50/2s Adjust - Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitskette und Werkzeug | 490170 2 |
| Bohrfutter und Adapter 13 mm | 490152A |
| Adapter Weldon 19 mm (3/4") für Fein Kernbohrer mit Quick-in Aufnahme + 1 Auswerf- / Zentrierstift | 490154 |
| Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm und Auswerfstift | 490145 |
| Magnetischer Späneheber | 490153 |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (600ml) | 490020 |

| Description | Reference |
|---|-----------|
| MAGPRO 50/2s Adjust - delivery in suitcase with quick release, safety chain & maintenance tools | 490170 2 |
| Drill chuck and adapter 13 mm | 490152A |
| Adapter with Weldon shank 19 mm (3/4") for Fein core drills with Quick-in shank including 1 ejector pin | 490154 |
| Core drill set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm with pilot pin | 490145 |
| Magnetic chip collector | 490153 |
| High Performance Cutting Oil Spray for optimal cooling and higher cutting performance (600 ml) | 490020 |

MAGPRO Magnetbohrtechnik - Präzision und Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

The inventor of the dry cutter

MAGPRO 75/4s - Der robuste Alleskönner mit 4 Geschwindigkeiten: Vollbohren, Kernbohren & Gewindebohren
the robust allrounder with 4 speeds: twist drilling, core drilling & tapping



Art./Ref. 490010BIG
 optional: Pipefix - Rohrspannsystem
 Spannbereich bis 600 mm
 optional: Pipefix - pipe clamping system
 clamping capacity: up to 600 mm



Technische Daten

| | |
|----------------------------|---|
| Leistungsaufnahme: | 1.800 W |
| Betriebsspannung: | 230 V/50 Hz oder 115V/60Hz |
| Drehzahl/Lastdrehzahlen: | 1: 210 / 120 min ⁻¹ 2: 270 / 160 min ⁻¹ |
| Drehzahl/Lastdrehzahlen: | 3: 410 / 290 min ⁻¹ 4: 530 / 310 min ⁻¹ |
| Aufnahme: | 19/32 mm Weldon, MK3 |
| Kernbohrer Ø: | 12 - 75 x 75 mm |
| Max. Vollbohrer Ø x L: | 16 x 110 mm |
| Max. Vollbohrer Ø x L MK3: | 32 x 150 mm |
| Max. Bohrtiefe x Ø: | 75 x 75 mm |
| Hub: | 100 mm |
| Magnethaltekraft: | 32.000 N |
| Magnetfußfläche: | 200 x 100 mm |
| Kühlmittelzufuhr: | integriert, automatisch |
| Nettogewicht: | 24,8 kg |

Specifications

| | |
|-------------------------------|---------------------------------|
| Power input: | 1.800 W |
| Voltage: | 230 V/50 Hz or 115V/60Hz |
| Speeds (no load / full load): | 1: 210 / 120 2: 270 / 160 [rpm] |
| Speeds (no load / full load): | 3: 410 / 290 4: 530 / 310 [rpm] |
| Shank: | Weldon 19/32 mm, MT3 |
| Max. Ø core drills x L: | 12 - 75 x 75 mm |
| Max. Ø twist drills x L: | 16 x 110 mm |
| Max Ø twist drills x L MT3: | 32 x 150 mm |
| Max. dept x Ø: | 75 x 75 mm |
| Stroke: | 100 mm |
| Magnetic adhesion: | 32.000 N |
| Magnetic surface: | 200 x 100 mm |
| Cooling system: | integrated, automatic |
| Net weight: | 24,8 kg |

| Beschreibung | Art.-Nr. |
|--|--------------|
| MAGPRO 75/4s - 230V im Koffer mit Sicherheitskette, Werkzeug und MK3/19 mm Adapter | 490160 |
| MAGPRO 75/4s - wie oben mit 115V | 490161 |
| MK3 Adapter für Gewindebohreraufnahme M3-M14 | 490162 |
| Gewindebohrereinsätze M3-M14 (EINZELN) | 490162 M3-14 |
| MK3 Adapter für Gewindebohreraufnahme M5-M22 | 490165 |
| Gewindebohrereinsätze M5-M22 (EINZELN) | 490162 M5-22 |
| Weldon 32/MK3 Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm | 490163 |
| Bohrfutter 16 mm & Adapter | 490164 |
| Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm und Auswerfstift | 490145 |
| Pipefix Rohrspannsystem für Rohre Ø 32 - 600 mm | 490010BIG |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray | 490020 |

| Description | Reference |
|--|--------------|
| MAGPRO 75/4s - 230V in suitcase with safety chain, maintenance tools and MT3/19 mm adapter | 490160 |
| MAGPRO 75/4s - as above with 115V | 490161 |
| MT3 Quick change adapter for thread cutter shank M3-M14 | 490162 |
| Quick change inserts M3-M14 (single) | 490162 M3-14 |
| MT3 Quick change adapter for thread cutter shank M5-M22 | 490165 |
| Quick change inserts M5-M22 (single) | 490162 M5-22 |
| Weldon 32/MT3 shank for core drills from Ø 61 mm | 490163 |
| Drill chuck 16 mm & adapter | 490164 |
| Core drill set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm with pilot pin | 490145 |
| Pipefix clamping system for pipes Ø 32 - 600 mm | 490010BIG |
| High Performance Cutting Oil Spray | 490020 |



Art./Ref. 490162
 Optional: MK3 Adapter f. Gewindebohrer
 optional: MT3 adapter for thread cutters



Art./Ref. 490164
 Optional: 16 mm Bohrfutter & Adapter
 optional: 16 mm chuck with adapter



Art./Ref. 490153
 Magnetischer Späneheber
 Magnetic chip collector

MAGPRO Magnetbohrtechnik - Präzision und Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

The inventor of the dry cutter

MAGPRO 75/4s Swivel Base - mit verstellbarem Magnetfuß und 4 Geschwindigkeiten with adjustable magnetic base and 4 speeds



Der magnetische Fuß kann 15 Grad nach links und rechts schwenken, sowie 20 mm vorwärts. Der verstellbare Magnetfuß erlaubt eine präzise Positionierung der Kern-, Gewinde- und Vollbohrer.

The magnetic base swivels 15 degrees left and right and up to 20 mm forward. The adjustable base allows precise positioning for cutting, tapping and drilling.



Kernbohren / Core drilling

Gewindeschneiden / Tapping



Vollbohren mit MK3-Adapter
Twist drilling with MT3-adapter



Bohrfutter 16 mm und Adapter
Drill chuck 16 mm and adapter

Technische Daten

| | |
|----------------------------|---|
| Leistungsaufnahme: | 1.800 W |
| Betriebsspannung: | 230 V/50 Hz |
| Drehzahl/Lastdrehzahl: | 1: 210 / 120 min ⁻¹ 2: 270 / 160 min ⁻¹ |
| Drehzahl/Lastdrehzahl: | 3: 410 / 290 min ⁻¹ 4: 530 / 310 min ⁻¹ |
| Aufnahme: | 19/32 mm Weldon, MK3 |
| Kernbohrer Ø x L: | 12 - 75 x 75 mm |
| Max. Vollbohrer Ø x L: | 16 x 110 mm |
| Max. Vollbohrer Ø x L MK3: | 32 x 150 mm |
| Max. Bohrtiefe x Ø: | 75 x 75 mm |
| Hub: | 100 mm |
| Magnethaltekraft: | 32.000 N |
| Magnetfußfläche: | 200 x 100 mm |
| Kühlmittelzufuhr: | integriert, automatisch |
| Nettogewicht: | 27 kg |

Specifications

| | |
|-------------------------------|---------------------------------|
| Power input: | 1.800 W |
| Voltage: | 230 V/50 Hz |
| Speeds (no load / full load): | 1: 210 / 120 2: 270 / 160 [rpm] |
| Speeds (no load / full load): | 3: 410 / 290 4: 530 / 310 [rpm] |
| Shank: | Weldon 19/32 mm, MT3 |
| Max. Ø core drills x L: | 12 - 75 x 75 mm |
| Max. Ø twist drills x L: | 16 x 110 mm |
| Max Ø twist drills x L MT3: | 32 x 150 mm |
| Max. depth x Ø: | 75 x 75 mm |
| Stroke: | 100 mm |
| Magnetic adhesion: | 32.000 N |
| Magnetic surface: | 200 x 100 mm |
| Cooling system: | integrated, automatic |
| Net weight: | 27 kg |

| Beschreibung | Art.-Nr. |
|--|--------------|
| MAGPRO 75/4s Swivel Base - 230V im Koffer mit Sicherheitskette, Werkzeug und MK3/19 mm Adapter | 490160S |
| MK3 Adapter für Gewindebohreraufnahme M3-M14 | 490162 |
| Gewindebohrereinsätze M3-M14 (EINZELN) | 490162 M3-14 |
| MK3 Adapter für Gewindebohreraufnahme M5-M22 | 490165 |
| Gewindebohrereinsätze M5-M22 (EINZELN) | 490162 M5-22 |
| Weldon 32/MK3 Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm | 490163 |
| Bohrfutter 16 mm & Adapter | 490164 |
| Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm und Auswerfstift | 490145 |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray | 490020 |

| Description | Reference |
|--|--------------|
| MAGPRO 75/4s Swivel Base - 230V in suitcase with safety chain, maintenance tools and MT3/19 mm adapter | 490160S |
| MT3 Quick change adapter for thread cutter shank M3-M14 | 490162 |
| Quick change inserts M3-M14 (single) | 490162 M3-14 |
| MT3 Quick change adapter for thread cutter shank M5-M22 | 490165 |
| Quick change inserts M5-M22 (single) | 490162 M5-22 |
| Weldon 32/MT3 shank for core drills from Ø 61 mm | 490163 |
| Drill chuck 16 mm & adapter | 490164 |
| Core drill set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm with pilot pin | 490145 |
| High Performance Cutting Oil Spray | 490020 |

MAGPRO Magnetbohrtechnik - Präzision und Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

MAGPRO 120/4s - Unsere Größte mit 4 Geschwindigkeiten - Kernbohren bis Ø 120 mm!
 the biggest allrounder with 4 speeds - core drilling up to Ø 120 mm!

- Kernbohren mit Kernbohrern von JEPSON bis Ø 120 mm!
- Elektronische Drehzahlregelung
- Die stufenlos einstellbare elektronische Drehzahlregelung ermöglicht zusätzlich die optimale Anpassung der Drehgeschwindigkeit

- Core drilling with core drills from JEPSON up to Ø 120 mm!
- The step-less adjustable electronic speed control enables an optimal adjustment of rotation speed too.



Technische Daten

| | |
|----------------------------|--|
| Leistungsaufnahme: | 2.000 W |
| Betriebsspannung: | 230 V/50 Hz |
| Drehzahl/Lastdrehzahlen: | 1: 120 / 35 min ⁻¹ 2: 220 / 70 min ⁻¹ |
| Drehzahl/Lastdrehzahlen: | 3: 250 / 80 min ⁻¹ 4: 450 / 140 min ⁻¹ |
| Aufnahme: | 19/32 mm Weldon, MK3 |
| Kernbohrer Ø x L: | 12 - 120 x 75 mm |
| Max. Vollbohrer Ø x L: | 16 x 110 mm |
| Max. Vollbohrer Ø x L MK3: | 32 x 150 mm |
| Max. Bohrtiefe x Ø: | 75 x 120 mm |
| Hub: | 100 mm |
| Magnethaltekraft: | 32.000 N |
| Magnetfußfläche: | 200 x 100 mm |
| Kühlmittelzufuhr: | integriert, automatisch |
| Nettogewicht: | 30 kg |

Specifications

| | |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Power input: | 2.000 W |
| Voltage: | 230 V/50 Hz |
| Speeds (no load / full load): | 1: 120 / 35 rpm 2: 220 / 70 rpm |
| Speeds (no load / full load): | 3: 250 / 80 rpm 4: 450 / 140 rpm |
| Shank: | Weldon 19/32 mm, MT3 |
| Max. Ø core drills x L: | 12 - 120 x 75 mm |
| Max. Ø twist drills x L: | 16 x 110 mm |
| Max Ø twist drills x L MT3: | 32 x 150 mm |
| Max. depth x Ø: | 75 x 120 mm |
| Stroke: | 100 mm |
| Magnetic adhesion: | 32.000 N |
| Magnetic surface: | 200 x 100 mm |
| Cooling system: | integrated, automatic |
| Net weight: | 30 kg |



Einfacher Transport im Reisekoffer
 Easy carrying with travel case



Optional: MK3 Adapter für Gewindebohrer
 optional: MT3 adapter for thread cutters



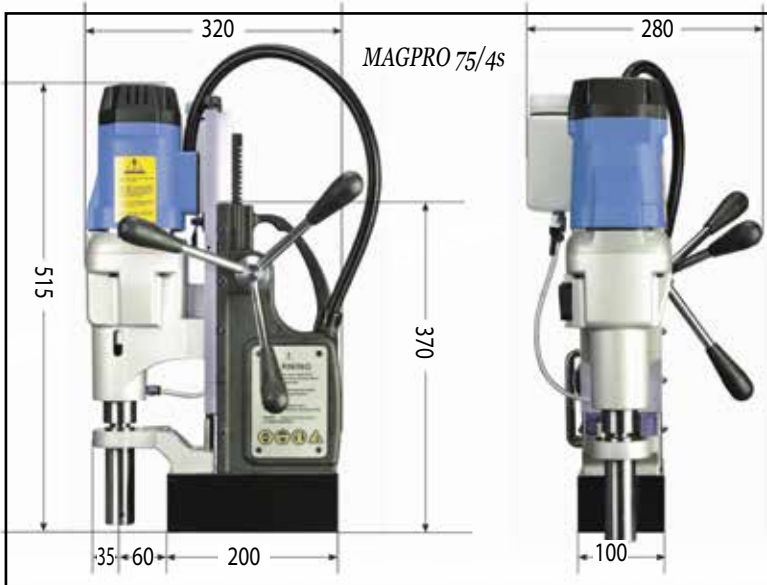
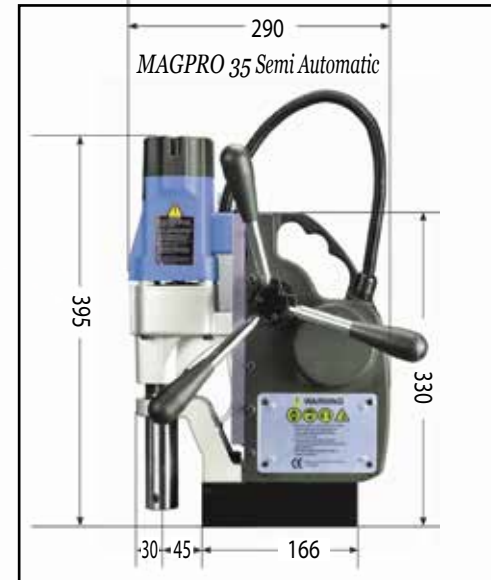
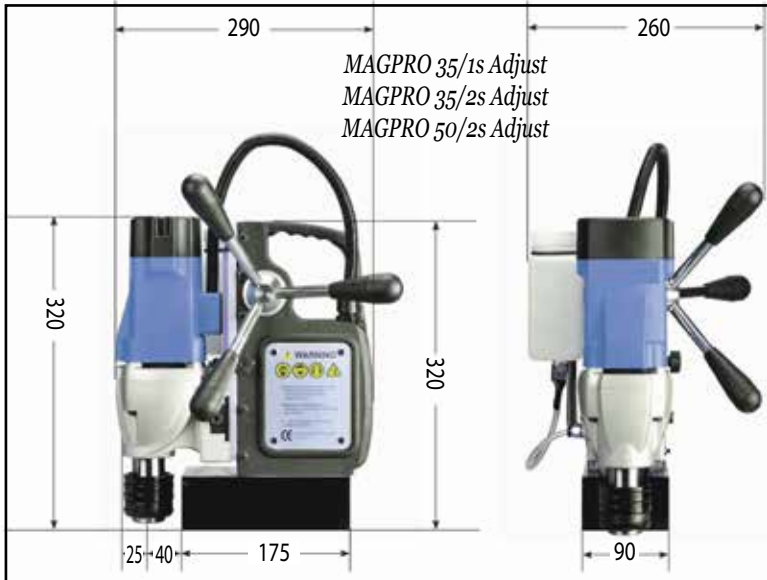
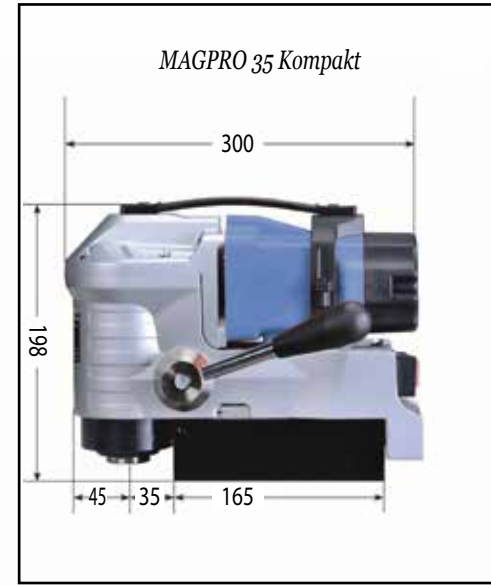
Optional: Magnetischer Späneheber
 optional: magnetic chip collector

| Beschreibung | Art.-Nr. |
|--|--------------|
| MAGPRO 120/4s - 230V Lieferung im Reisekoffer, mit Werkzeug, Sicherheitskette, MK3/19 mm Adapter für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm und MK3/32 mm Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm | 490100 |
| MK3 Adapter für Gewindebohreraufnahme M3-M14 | 490162 |
| Gewindebohrereinsätze M3-M14 (EINZELN) | 490162 M3-14 |
| MK3 Adapter für Gewindebohreraufnahme M5-M22 | 490165 |
| Gewindebohrereinsätze M5-M22 (EINZELN) | 490162 M5-22 |
| Bohrfutter 16 mm & Adapter | 490164 |
| Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm und Auswerfstift | 490145 |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (600ml) | 490020 |

| Description | Reference |
|---|--------------|
| MAGPRO 120/4s - 230V delivery in travel case, with maintenance tools, safety chain, MT3/19 mm adapter for core drills Ø 12 - 60 mm and MT3/32 mm adapter for core drills from Ø 61 mm | 490100 |
| MT3 Quick change adapter for thread cutter shank M3-M14 | 490162 |
| Quick change inserts M3-M14 (single) | 490162 M3-14 |
| MT3 Quick change adapter for thread cutter shank M5-M22 | 490165 |
| Quick change inserts M5-M22 (single) | 490162 M5-22 |
| Drill chuck 16 mm & adapter | 490164 |
| Core drill set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm with pilot pin | 490145 |
| High Performance Cutting Oil Spray for optimal cooling and higher cutting performance (600 ml) | 490020 |

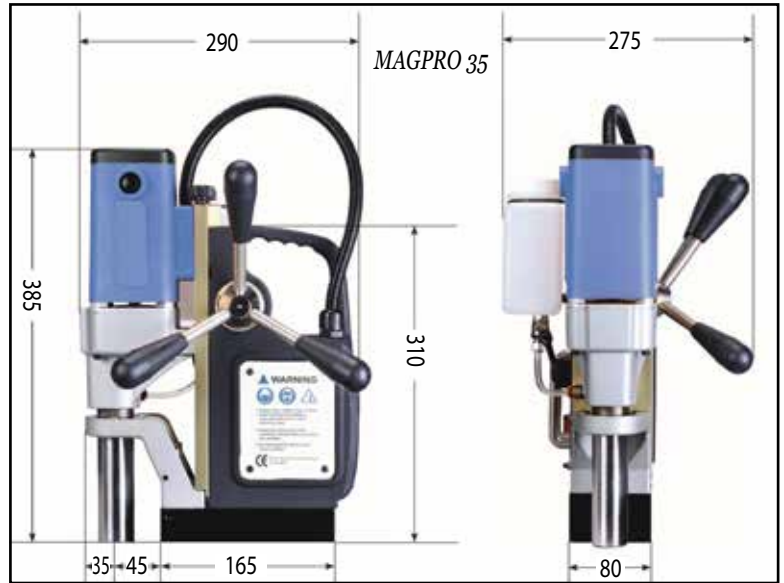
MAGPRO Magnetbohrtechnik - Präzision und Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS



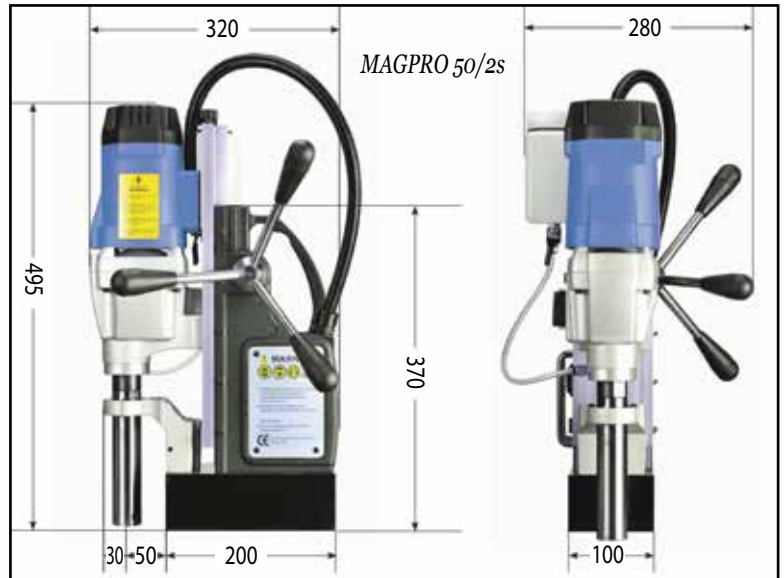
A
B
M
E
S
S
U
N
G
E
N
[mm]

MAGPRO 35 Kompakt



D
I
M

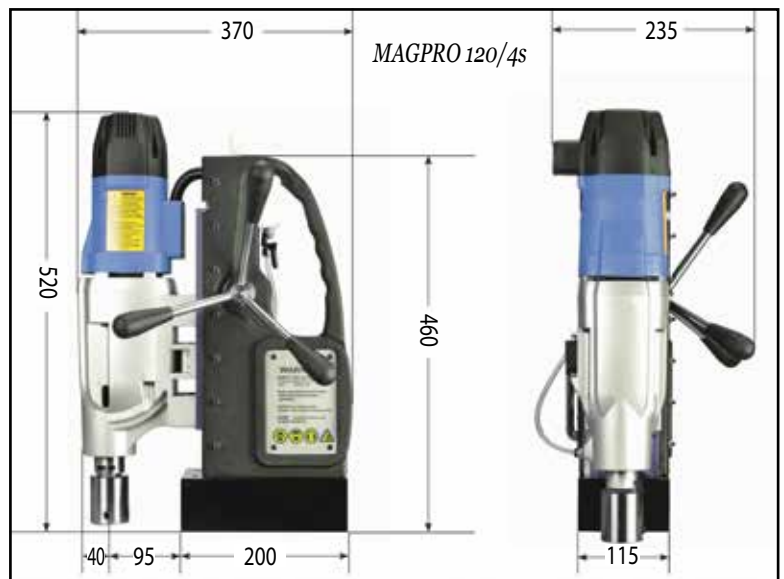
MAGPRO 35 Semi Automatic



E
N
S
I



MAGPRO 75/4s
Sviwel Base



O
N
S
[mm]

JEPSON POWER[®] GmbH

The inventor of the dry cutter



Vollgehärtete HSS-Co Kernbohrer - Kurz / HSS-Co fully hardened core drills - Short - made in Germany



8% Cobalt

Beschreibung

- Ø 12 - 100 mm
- Schnitttiefe: 30 mm
- Weldonaufnahme 19 mm für Bohrer bis Ø 60 mm
- Weldonaufnahme 32 mm für Bohrer ab Ø 61 mm

Description

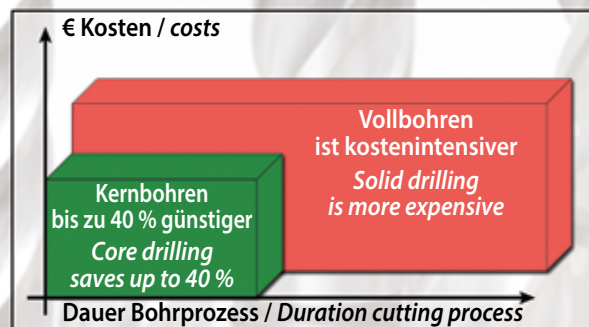
- Ø 12 - 100 mm
- Cutting depth: 30 mm
- Weldon shank 19 mm for core drills up to Ø 60 mm
- Weldon shank 32 mm for core drills from Ø 61 mm

Mit Kernbohrern von JEPSON wirtschaftlicher und schneller bohren !

Using core drills from JEPSON makes drilling more economical and faster !

- Wirtschaftlicher
- Schneller
- Leiser
- Präziser
- Weniger Kraftaufwand
- Kleinere Zerspanungsfläche
- Vorbohren unnötig
- Keine Gratbildung
- Höhere Standzeiten
- Vollschlifftechnologie
- Verbesserte Spanabfuhr
- Nachschleifbar

- More economical
- Faster
- Lower noise
- More precision
- Lower energy effort
- Lower chipping area
- Pre-drilling unnecessary
- No burr formation
- Increased tool life
- Full-grinding technology
- Improved chip flow
- Resharpenable



| Art./Ref. | Ø [mm] | Art./Ref. | Ø [mm] |
|------------------------|----------------|-----------|--------|
| Made in Germany | | | |
| | | 490254 | 54S |
| | | 490255 | 55S |
| | | 490256 | 56S |
| 490200 | pilot pin 075* | 490257 | 57S |
| 490201 | pilot pin 090* | 490258 | 58S |
| 490212 | 12S | 490259 | 59S |
| 490213 | 13S | 490260 | 60S |
| 490214 | 14S | 490261 | 61S |
| 490215 | 15S | 490262 | 62S |
| 490216 | 16S | 490263 | 63S |
| 490217 | 17S | 490264 | 64S |
| 490218 | 18S | 490265 | 65S |
| 490219 | 19S | 490266 | 66S |
| 490220 | 20S | 490267 | 67S |
| 490221 | 21S | 490268 | 68S |
| 490222 | 22S | 490269 | 69S |
| 490223 | 23S | 490270 | 70S |
| 490224 | 24S | 490271 | 71S |
| 490225 | 25S | 490272 | 72S |
| 490226 | 26S | 490273 | 73S |
| 490227 | 27S | 490274 | 74S |
| 490228 | 28S | 490275 | 75S |
| 490229 | 29S | 490276 | 76S |
| 490230 | 30S | 490277 | 77S |
| 490231 | 31S | 490278 | 78S |
| 490232 | 32S | 490279 | 79S |
| 490233 | 33S | 490280 | 80S |
| 490234 | 34S | 490281 | 81S |
| 490235 | 35S | 490282 | 82S |
| 490236 | 36S | 490283 | 83S |
| 490237 | 37S | 490284 | 84S |
| 490238 | 38S | 490285 | 85S |
| 490239 | 39S | 490286 | 86S |
| 490240 | 40S | 490287 | 87S |
| 490241 | 41S | 490288 | 88S |
| 490242 | 42S | 490289 | 89S |
| 490243 | 43S | 490290 | 90S |
| 490244 | 44S | 490291 | 91S |
| 490245 | 45S | 490292 | 92S |
| 490246 | 46S | 490293 | 93S |
| 490247 | 47S | 490294 | 94S |
| 490248 | 48S | 490295 | 95S |
| 490249 | 49S | 490296 | 96S |
| 490250 | 50S | 490297 | 97S |
| 490251 | 51S | 490298 | 98S |
| 490252 | 52S | 490299 | 99S |
| 490253 | 53S | 4902100 | 100S |

* Auswerfstift / Pilot pin 075 (Weldon 19) für Kernbohrer / for core drills Ø 12 - 60 mm
* Auswerfstift / Pilot pin 090 (Weldon 32) für Kernbohrer / for core drills Ø 61 - 100 mm

Metallkaltkreissägen von JEPSON für schnelles & gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung
Metal saws from JEPSON for fast and burr free cutting of metal pipes and profiles without coolant

JEPSON POWER[®] GmbH

The inventor of the dry cutter



Vollgehärtete HSS-Co Kernbohrer - Lang / HSS-Co fully hardened core drills - Long - made in Germany

| Art./Ref. | Ø [mm] | Art./Ref. | Ø [mm] |
|-----------|----------------|-----------|--------|
| | | 490554 | 54L |
| | | 490555 | 55L |
| | | 490556 | 56L |
| 490500 | pilot pin 100* | 490557 | 57L |
| 490501 | pilot pin 120* | 490558 | 58L |
| 490512 | 12L | 490559 | 59L |
| 490513 | 13L | 490560 | 60L |
| 490514 | 14L | 490561 | 61L |
| 490515 | 15L | 490562 | 62L |
| 490516 | 16L | 490563 | 63L |
| 490517 | 17L | 490564 | 64L |
| 490518 | 18L | 490565 | 65L |
| 490519 | 19L | 490566 | 66L |
| 490520 | 20L | 490567 | 67L |
| 490521 | 21L | 490568 | 68L |
| 490522 | 22L | 490569 | 69L |
| 490523 | 23L | 490570 | 70L |
| 490524 | 24L | 490571 | 71L |
| 490525 | 25L | 490572 | 72L |
| 490526 | 26L | 490573 | 73L |
| 490527 | 27L | 490574 | 74L |
| 490528 | 28L | 490575 | 75L |
| 490529 | 29L | 490576 | 76L |
| 490530 | 30L | 490577 | 77L |
| 490531 | 31L | 490578 | 78L |
| 490532 | 32L | 490579 | 79L |
| 490533 | 33L | 490580 | 80L |
| 490534 | 34L | 490581 | 81L |
| 490535 | 35L | 490582 | 82L |
| 490536 | 36L | 490583 | 83L |
| 490537 | 37L | 490584 | 84L |
| 490538 | 38L | 490585 | 85L |
| 490539 | 39L | 490586 | 86L |
| 490540 | 40L | 490587 | 87L |
| 490541 | 41L | 490588 | 88L |
| 490542 | 42L | 490589 | 89L |
| 490543 | 43L | 490590 | 90L |
| 490544 | 44L | 490591 | 91L |
| 490545 | 45L | 490592 | 92L |
| 490546 | 46L | 490593 | 93L |
| 490547 | 47L | 490594 | 94L |
| 490548 | 48L | 490595 | 95L |
| 490549 | 49L | 490596 | 96L |
| 490550 | 50L | 490597 | 97L |
| 490551 | 51L | 490598 | 98L |
| 490552 | 52L | 490599 | 99L |
| 490553 | 53L | 4905100 | 100L |

* Auswerfstift / Pilot pin 100 (Weldon 19) für Kernbohrer / for core drills Ø 12 - 60 mm
 * Auswerfstift / Pilot pin 120 (Weldon 32) für Kernbohrer / for core drills Ø 61 - 100 mm

Beschreibung

- Ø 12 - 100 mm
- Schnitttiefe: 50 mm
- Weldonaufnahme 19 mm für Bohrer bis Ø 60 mm
- Weldonaufnahme 32 mm für Bohrer ab Ø 61 mm

Description

- Ø 12 - 100 mm
- Cutting depth: 50 mm
- Weldon shank 19 mm for core drills up to Ø 60 mm
- Weldon shank 32 mm for core drills from Ø 61 mm



- A.** Beim Aufsetzen des Kernbohrers wird die Kühlmittelzufuhr über den Auswerfstift gestartet.
 When placing the core drill, coolant is starting by the ejector.
- B.** Durch die Rotation des Kernbohrers wird das Kühlmittel an die gewünschten Stellen verbracht.
 Through the core drill rotation, coolant will be transferred to requested places.
- C.** Am Ende des Bohrvorgangs stößt der vorgespannte Stift den Bohrkern aus und die Kühlmittelzufuhr wird automatisch gestoppt.
 At the end of drilling phase, the pilot pin pushes the drill core out and the coolant supply is automatically stopped.

Der Einsatz von Kernbohrern startet bei Ø 12 mm!



The use of core drills starts at Ø 12 mm!



HSS-Co Hochleistungszahnung
 HSS-Co High performance toothing

Dry Cutter - Die optimalen tragbaren Maschinen für Baustelle und Werkstatt
Dry Cutter - The perfect sawing machines for construction site and workshop

LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

Kernbohrer von JEPSON Power: wirtschaftlicher und schneller bohren !
JEPSON Power Core Drills: for fast and economical core drilling



HSS-Co Kernbohrersatz

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift
- Bohrtiefe: 30 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- Vollschlifftechnologie
- Höhere Standzeiten
- Verbesserte Spanabfuhr

Core drill set HSS-Co

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + *pilote pin*
- *cutting depth: 30 mm*
- *Weldon shank 19 mm*
- *full-grinding technology*
- *increased tool life*
- *improved chip flow*



Hartmetall Kernbohrersatz

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift
- Bohrtiefe: 35 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- Kernbohren in Edelstahl
- Höhere Standzeiten
- Verbesserte Spanabfuhr

Carbide core drill set

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + *pilote pin*
- *cutting depth: 35 mm*
- *Weldon shank 19 mm*
- *core drilling in stainless steel*
- *increased tool life*
- *improved chip flow*



HSS Spiralbohrersatz

- Ø 6, 7, 8, 9, 10, 11 mm
- Bohrtiefe: 30 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- Bohren auf engstem Raum

Twist drill set HSS

- Ø 6, 7, 8, 9, 10, 11 mm
- *cutting depth: 30 mm*
- *Weldon shank 19 mm*
- *drilling in confined spaces*

MAGPRO Magnetbohrtechnik - Präzision und Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

Zubehör universell einsetzbar / Accessories universal use

| Zubehör / Accessories | Beschreibung / Description | Art./Ref. |
|---|--|-----------------------------|
|  | 13 mm Bohrfutter mit Adapter 19 mm (3/4") Drill chuck 13 mm + adapter 19 mm (3/4") (Serie MAGPRO Adjust) 13 mm für / for MAGPRO 35 (490150) 16 mm für / for MAGPRO 50 (490170) | 490152A 490152 490173 |
|  | Schnellspannfutter Weldon 19 mm Quick release Weldon 19 mm für / for MAGPRO 35 (490150) für / for MAGPRO 50 (490170) | 490151 490172 |
|  | Weldon 32 mm MK3 industrieller Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm mit automatischer Innenschmierung Weldon 32 mm MT3 industrial adapter for core drills from Ø 61 mm with automatic internal lubrication | 490163 |
|  | Magnetischer Späneheber zum Beseitigen von Bohrspänen Chip collector to remove drilling chips with magnetic power | 490153 |
|  | Kühlschmierstift für Gewindebohrer und Sägeblätter vor dem Einsatz Lubricating stick for taps before tapping and saw blade before cutting | 740860 |

| Zubehör / Accessories | Beschreibung / Description | Art./Ref. |
|---|---|------------------------------|
|  | Bohrfutter 16 mm + MK3 Adapter Drill chuck 16 mm + MT3 adapter | 490164 |
|  | Adapter mit Weldon 19 mm (3/4") für FEIN® Kernbohrer ≥ 50 mm mit Quick-in Aufnahme + 1 Auswerf- / Zentrierstift Adapter with Weldon shank 19 mm (3/4") for FEIN® core drills ≥ 50 mm with Quick-in shank including 1 ejector pin | 490154 |
|  | MK3 Schnellspannfutter für Gewindebohrer MT3 Tapping quick change Adapter for quick change inserts M3 bis M14 / M3 - M14 M5 bis M22 / M5 - M22 | 490162 490165 |
|  | Gewindebohrereinsätze Quick change inserts M3 bis M14 (EINZELN) / M3 - M14 (single) M5 bis M22 (EINZELN) / M5 - M22 (single) | 490162 M3-14 490165 M5-22 |
|  | Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (600ml) High Performance Cutting Oil Spray for optimal cooling and higher cutting performance (600 ml) | 490020 |

Vakuadapter mit Kompressor und Tank / Vacuum adapter with compressor and tank

Unterdrucksystem: Bestimmungsgemäßer Gebrauch der Adapterplatte immer horizontal zum Boden

- Nutzung auf ebenen Flächen mit max. 2 mm Unebenheiten
 - Nutzung auf nichtmagnetischen Untergründen
 - Weldon 19, mindestens 55 mm
 - Leistungsstarker 200 W Saugmotor
 - Anschlüsse mit Schnellkupplungen
- Pneumatic system: Plate to be used only horizontally to the ground**

- Use on flat surface with max. 2 mm of inequality
- Use on non ferrous sheets
- Weldon 19, minimum 55 mm
- Powerfull 200 W vacuum motor
- Connections with quick release couplings

Technische Daten / Specifications Art.-Nr./Ref. 490900

| | |
|---------------------------------|-----------------------|
| Leistungsaufnahme / Power input | 200 W |
| Betriebsspannung / Voltage | 230V/50 Hz |
| Luftverbrauch/ Air consumption | 30,5 l/min (1,07 cfm) |
| Max. Vakuum / Max. vacuum | -0,9 bar (-13 psi) |



The inventor of the dry cutter



MP35 Kompakt



MP35 Adjust 1s/2s



MP50/2s

MP75/4s

MP75/4sSB

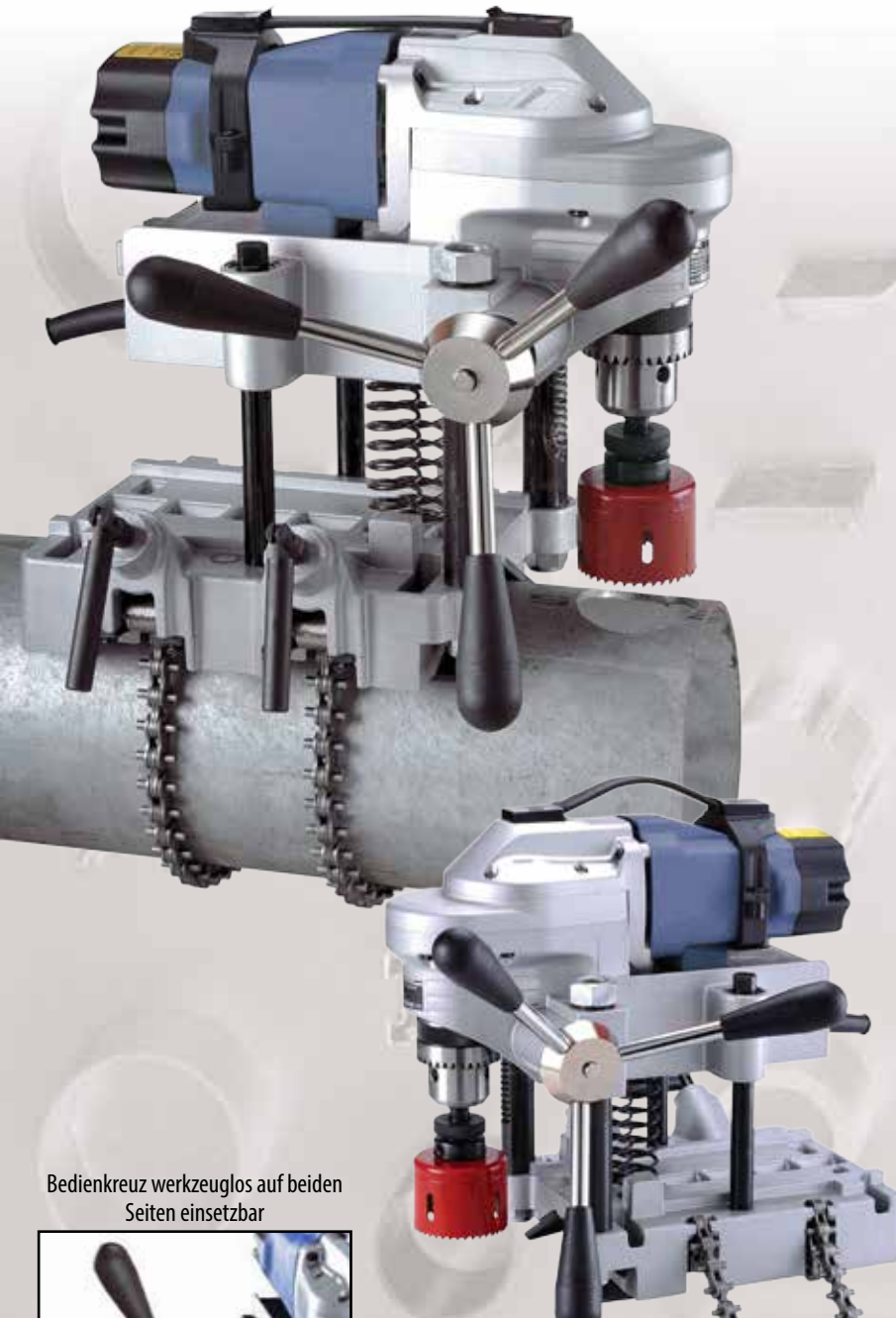
MP TP2000



MP120/4s



JEPSON Power LSBM127 Elektrische Lochsäge / Electric Hole Cutting Drill



JEPSON Power LSBM127 - Elektrische Lochsäge:

- Ideal zum schnellen Sägen von Löchern bis Ø 127 mm in Rohren mit Ø 32 - 203 mm, mit optionalem Kettensatz auch für Rohre geeignet bis Ø 600 mm
- **Eingebaute Wasserwaage** für eine einfache und sichere Ausrichtung der Lochsäge
- Bedienkreuz werkzeuglos auf beiden Seiten einsetzbar
- Überlastungsschutz

JEPSON Power LSBM127 - Electric Hole cutting drill:

- Ideal for quick drilling up to Ø 127 mm holes in pipes from Ø 32 - 203 mm, with optionally long chain set up to Ø 600 mm
- **Built-in bubble levels** for multiple hole alignment
- The tool free quick-release handle can be mounted on either side
- Overload protection

Technische Daten / Specifications

| | |
|--|---------------------------------------|
| Leistungsaufnahme / Power input: | 1.100 W |
| Betriebsspannung / Voltage: | 230V/50Hz oder/or 115V/60Hz |
| Leerlaufdrehzahl / No load speed: | 130 min ⁻¹ / rpm |
| Bohrfutteraufnahme / Drill chuck capacity: | 1 - 16 mm |
| Max. Sägekazität / Max. cutting capacity: | Ø 127 mm |
| Rohrspannbereich / Pipe clamping capacity: | Ø 32 - 203 mm optional 32 - 600 mm |
| Isolationsschutzklasse / Insulation class: | 1 Schutzleiter / 1 Single |
| Überlastungsschutz / Overload protection: | integriert / integrated |
| Nettogewicht / Net weight: | 14,5 kg |
| Abmessungen / Dimensions: | 319 x 270 x 302 mm |
| Kabellänge / Cable length: | 2,5 m |

| Beschreibung | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| JEPSON Power LSBM127 - Elektrische Lochsäge für Rohre Ø 32 - 203 mm - Lieferung im Kunststoffkoffer mit 16 mm Bohrfutteraufnahme, Bedienkreuz Set und Werkzeug | 490060 |
| Kettensatz lang für Rohre Ø 32 - 600 mm | 490061 |

| Description | Reference |
|--|-----------|
| JEPSON Power LSBM127 - Electric Hole cutting drill for pipes Ø 32 - 203 mm - Delivery in a box with drill chuck adapter 16 mm, cranc handle set and maintenance tool | 490060 |
| Long chain set for pipes Ø 32 - 600 mm | 490061 |

Bedienkreuz werkzeuglos auf beiden Seiten einsetzbar



The tool free quick-release handle can be mounted on either side

Eingebaute Wasserwaage



Built-in bubble levels

Kettensatz ist schnell fixiert



Chain system is quickly mounted

JEPSON Elektrische Lochsäge - Die Lösung für das Lochsägen in Rohren ! Präzision & Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis

JEPSON Electric Hole cutting drill - The solution for hole cutting in pipes - Precision and reliability at an economical price

**LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS**

The inventor of the dry cutter



JEPSON Power GSMPRO M18 - Elektrischer Gewindebohrer / Electric Tapper



JEPSON Power GSMPRO M18 - Elektrischer Gewindebohrer:

Mit dem M18 Gewindebohrer versehen Sie schnell und einfach eine Reihe von Löchern mit Gewinden. Das spezielle Getriebe-Design ermöglicht dem Bediener eine präzise Steuerung:

- Ohne Druck auf die Spindel bewegt sich das Werkzeug nicht
- Durch Druck auf die Spindel wird der Rechtslauf mit niedriger Geschwindigkeit aktiviert (280 min⁻¹)
- Durch Zug an der Spindel wird der Linkslauf mit höherer Geschwindigkeit aktiviert (680 min⁻¹)

Für diese Aufgabe wurde eigens ein spezieller Motor entwickelt, mit hohem Drehmoment, niedriger Drehzahl und hoher Rundlaufgenauigkeit. Dies ermöglicht dem Anwender einen steuerbaren Leistungsabruf und macht den M18 zum idealen Werkzeug für das Gewindebohren in nur einem Arbeitsgang.

Die Universalaufnahme für Standard Gewindebohrer (M6-M18) verhindert zuverlässig mögliche Materialbrüche des eingesetzten Werkzeugs. Der ergonomische Griff hilft dem Bediener den Gewindebohrer gerade zu halten. Die Maschine verfügt über einen zusätzlichen Seitengriff um der Hebelkraft entgegenzuwirken. Ausgestattet mit einem Tiefenanschlag für das Gewindebohren in Sacklöchern.

JEPSON Power GSMPRO M18 - Electric Tapper:

The M18 tapper makes it convenient and easy to tap a series of holes quickly.

The special gear box design gives the operator precise control:

- With no pressure on the spindle, it does not spin
- Push down on the spindle for clockwise rotation at lower speed (280 rpm)
- Pull up on the spindle for anticlockwise rotation at higher speed (680 rpm)

Its specially designed motor is wound for high torque and low rpm, giving it controllable power and making it the ideal tool for tapping applications. It includes a high concentricity universal 2-jaw tap chuck with a sprung swivel joint to minimize tap breakage.

This allows to grip any tap of any standard from M6 up to M18.

The ergonomic handle helps the operator to hold the tap straight.

Includes a high-leverage side handle and a depth stop for blind hole tapping.



Technische Daten / Specifications

| | |
|--|--|
| Leistungsaufnahme / Power input: | 450 W |
| Betriebsspannung / Voltage: | 230V/50Hz |
| Leerlaufdrehzahl / No load speed: | rechts / right: 280 min ⁻¹ / rpm links / left: 680 min ⁻¹ / rpm |
| Gewindebohreraufnahme / Tapping range: | M6 - M18 |
| Max. Gewindebohrerkapazität / Max. Tapping capacity: | in Stahl / steel: 18 mm in Aluminium / aluminum: 18 mm |
| Isolationsschutzklasse / Insulation class: | 1 Schutzleiter / 1 Single |
| Überlastungsschutz / overload protection: | integriert / integrated |
| Nettogewicht / Net weight: | 3,15 kg |
| Abmessungen / Dimensions: | 400 x 80 x 200 mm |
| Kabellänge / Cable length: | 3 m |

| Beschreibung | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| JEPSON Power GSMPRO M18 - Elektrischer Gewindebohrer - 230V - Lieferung im Kunststoffkoffer mit Sicherheitskupplung, Seitengriff, Tiefenanschlag und Werkzeug | 495090 |

| Description | Reference |
|---|-----------|
| JEPSON Power GSMPRO M18 - Electric Tapper - 230V - Delivery in a box with safety clutch, side handle, depth stop and maintenance tool | 495090 |

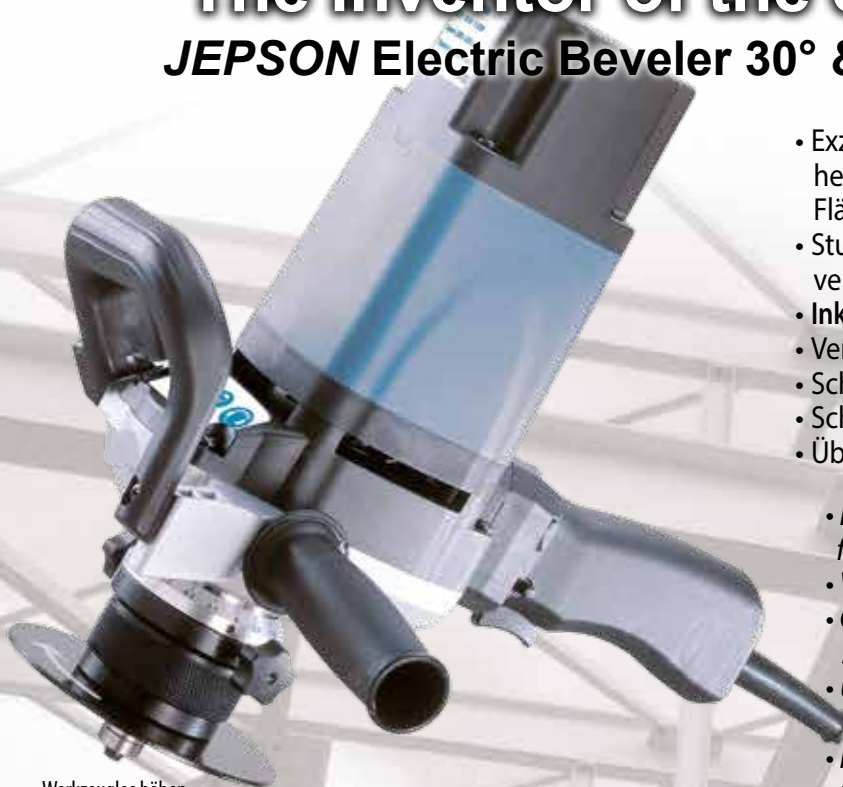
JEPSON Elektrischer Gewindebohrer - Die Lösung für das Gewindebohren in Sacklöchern! Präzision & Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis

JEPSON Electric Tapper - The solution for tapping into blind holes - Precision and reliability at an economical price

The inventor of the dry cutter



JEPSON Electric Beveler 30° & 45° - Entgratmaschine Electric deburring machine



- Exzellent für das Bearbeiten von geschwungenen Formen, hervorragend für das Arbeiten an runden und geraden Flächen
 - Stufenlos einstellbare Drehzahl für die Bearbeitung verschiedenster Materialien
 - Inklusive 30° und 45° Werkzeuge mit 3 Wendeschneidplatten
 - Verwendung von Standard Dreieck Hartmetall-Einsätzen
 - Schneller & einfacher werkzeugloser Wechsel der Einsätze
 - Schnelle und werkzeugfreie Einstellung der Anfashtiefe
 - Überlastungsschutz
- Excellent for following curved shapes and forms, perfect for working on round and flat surfaces
 - Variable speed for working with a variety of materials
 - Complete with 30° & 45° toolholders with 3 carbide inserts
 - Uses standard triangle carbide inserts
 - Change of inserts quick & easy - tool-free
 - Precise tool-free bevel depth adjustment
 - Overload protection

Werkzeuglos höhenverstellbare Phase & einstellbare Skalierung



Tool-free adjustable bevel height and -scale

Technische Daten

| | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| Leistungsaufnahme: | 1.200 W |
| Betriebsspannung: | 230 V/50 Hz |
| Drehzahl: | 3.000 - 6.000 min ⁻¹ |
| Anfaswinkel: | 30° und 45° |
| Max. Anfashtiefe (45°): | 6 mm |
| Kleinster Innendurchmesser: | 22 mm |
| Nettogewicht: | 4,7 kg |

Specifications

| | |
|--------------------------|-------------------|
| Power input: | 1.200 W |
| Voltage: | 230 V/50 Hz |
| Speed: | 3.000 - 6.000 rpm |
| Bevel angle: | 30° & 45° |
| Max. bevel height: | 6 mm / (45°) |
| Smallest inner diameter: | 22 mm |
| Net weight: | 4,7 kg |

| Beschreibung | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| JEPSON Electric Beveler - Lieferung im Koffer mit 30° & 45° Werkzeugaufnahme und 3 Wendeschneidplatten | 490000N |
| 6 Wendeschneidplatten | 495001 |

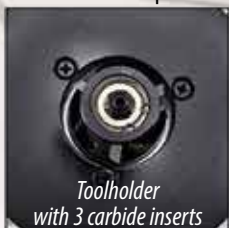
| Description | Reference |
|--|-----------|
| JEPSON Electric Beveler - delivery in suitcase with 30° & 45° toolholders with 3 carbide inserts | 490000N |
| Set of 6 triangle carbide inserts | 495001 |

Vielseitiges Entgraten und Anfasen von Konturen, Radien und engen Bohrungen, 30° Schweißnaht und Sichtkantenvorbereitung etc.

Versatile deburring and chamfering of contours, radii and countersink holes, 30° weld seam and visual edge preparation etc.



Werkzeugaufnahme mit 3 Wendeschneidplatten



Toolholder with 3 carbide inserts



Optional: Wendeschneidplatten



Art.-Nr./Ref. 495001

Optional: Carbide inserts

JEPSON Electric Beveler - Die Lösung für das Anfasen und Entgraten ! Präzision & Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
JEPSON Electric Beveler - The solution for bevelling & deburring - Precision and reliability at an economical price

LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

The inventor of the dry cutter

JEPSON Electric Beveler 45/10.6 - Engrat- & Anfasmachine Electric beveler



Technische Daten / Specifications

| | |
|---|--|
| Leistungsaufnahme / Power input: | 1.800 W |
| Betriebsspannung / Voltage: | 230V/50Hz |
| 6 Drehzahlstufen / 6 speed steps: | 2.300, 2.600, 3.700, 4.800, 5.800, 6.500 min ⁻¹ / rpm |
| Anfashwinkel / Beveling: | 45° (30° & 37,5° optional) |
| Max. Anfashöhe / Max. bevel height: | 10,6 mm (45°) |
| Kleinster Innendurchmesser / Smallest inner diameter: | 30 mm |
| Nettogewicht / Net weight: | 6,5 kg |

Werkzeuglos höhenverstellbare Phase & einstellbare Skalierung



Tool-free adjustable bevel height and -scale inkl. 45° Werkzeugaufnahme



With 45° toolholder



Entgrat- und Anfasmachine 45/10.6:

- Exzellent für das Bearbeiten von geschwungenen Formen, hervorragend für das Arbeiten an runden und geraden Flächen
- Stufenlos einstellbare Drehzahl für die Bearbeitung verschiedenster Materialien
- **Inklusive 45° Werkzeugaufnahme mit 6 Wendschneidplatten**
- Verwendung von Vierkant Wendschneidplatten
- Schneller & einfacher Wechsel der Einsätze
- Schnelle und werkzeugfreie Einstellung der Anfashöhe
- Überlastungsschutz

| Beschreibung | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| JEPSON Electric Beveler 45/10.6 - Lieferung im Koffer mit 45° Werkzeugaufnahme, 6 Wendschneidplatten und Werkzeug | 495010 |
| 6 Wendschneidplatten | 495011 |
| 37,5° Werkzeugaufnahme | 495016 |
| 30° Werkzeugaufnahme | 495015 |

- Anfassen und Entgraten ab 30 mm Innendurchmesser



Art.-Nr./Ref. 495011

Optional: Wendschneidplatten
Optional: Carbide inserts

Deburring machine 45/10.6:

- Excellent for following curved shapes and forms, perfect for working on round and flat surfaces
- Variable speed for working with a variety of materials
- **Complete with 45° toolholder with 6 carbide inserts**
- Uses four faces carbide inserts
- Change of inserts quick & easy without special tools
- Bevel depth adjustment without tools, directly on the machine
- Overload protection

| Description | Reference |
|---|-----------|
| JEPSON Electric beveler 45/10.6 - delivery in suitcase with 45° toolholder with 6 carbide inserts and maintenance tools | 495010 |
| Set of 6 carbide inserts | 495011 |
| Toolholder 37,5° for carbide inserts | 495016 |
| Toolholder 30° for carbide inserts | 495015 |

- Beveling and deburring starts at 30 mm inner diameter

JEPSON Electric Beveler - Die Lösung für das Anfassen und Entgraten ! Präzision & Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
JEPSON Electric Beveler - The solution for bevelling & deburring - Precision and reliability at an economical price

The inventor of the dry cutter

JEPSON Electric Beveler 0/15-60/Tube - Entgrat- & Anfasmaschine Electric bevelling & deburring machine



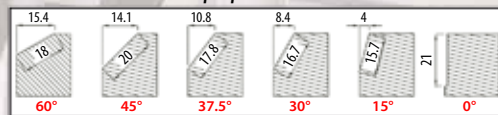
Entgrat- und Anfasmaschine 0/15-60/Tube:

- Der lauffruhige Wechselstrominduktionsmotor bietet ein hohes Drehmoment und eine lange Lebensdauer
- Einstellb. Fräswinkel für 0° und 15° - 60° • Max. Fräsbreite: 21 mm
- Anfasen von Rohren mit Ø 150 - 350 mm, mit optionalem Adapter Ø 300 bis zu Ø 600 mm
- Komplett mit 12 Wendeschneidplatten, Basisadapter zum Anfasen von Rohren mit Ø 150 - 350 mm und Werkzeug
- Schneller, einfacher und werkzeugloser Wechsel
- Exakte Frästiefeneinstellung

Electric Beveler 0/15-60/Tube:

- High torque AC induction motor offers long life and quiet running
- Adjustable milling angle from 0° and 15° to 60°
- Maximum land width 21 mm
- Tube bevelling Ø 150 - 350 mm, with optional table plate Ø 300 up to Ø 600 mm
- Delivery with 12 carbide inserts and tool holder, table plate for bevelling tubes Ø 150 - 350 mm and tools
- Change of inserts quick & easy - tool-free
- Precise bevel depth adjustment

- Ideal zur Schweißnahtvorbereitung
- Perfect for weld seam preparation



Technische Daten / Specifications

| | |
|-----------------------------------|---|
| Leistungsaufnahme / Power input: | 1.100 W |
| Betriebsspannung / Voltage: | 230V/50Hz |
| Leerlaufdrehzahl / No load speed: | 3.000 min ⁻¹ / rpm |
| Fräswinkel / Beveling: | 60° 18 mm 45° 20 mm 37,5° 17,8 mm 30° 16,7 mm 15° 15,7 mm 0° 21 mm |
| Abmessungen / Dimensions: | 503 x 350 x 248 mm |
| Nettogewicht / Net weight: | 20,3 kg |

| Beschreibung | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Entgrat- und Anfasmaschine 0/15-60/Tube - Lieferung im Reisekoffer mit 12 Wendeschneidplatten, Werkzeughalter, Basisadapter zum Anfasen von Rohren mit Ø 150-350 mm & Werkzeug | 495020N |
| Optional: Basisadapter zum Anfasen von Rohren mit Ø 300 bis Ø 600 mm | 495040 |
| Optional: 12 Wendeschneidplatten | 495030 |

| Description | Reference |
|---|-----------|
| Electric Beveler 0/15-60/Tube - Delivery in travel case with 12 carbide inserts, tool holder, table plate for tube bevelling Ø 150 - 350 mm and tools | 495020N |
| Optional: Base plate for tube bevelling Ø 300 up to Ø 600 mm | 495040 |
| Optional: 12 carbide inserts | 495030 |

Optional: 12 Wendeschneidplatten Art. 495030



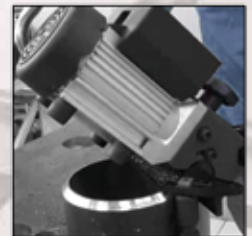
Optional: 12 carbide inserts Ref. 495030

Exakt einstellbare Anfashöhen und -Winkel



Precise adjustment of bevel angle and -height

Anfasen von Rohren mit Ø 150 - 350 mm, mit optionalem Adapter Ø 300 bis zu Ø 600 mm



Tube bevelling Ø 150 - 350 mm, with optional table plate Ø 300 up to Ø 600 mm

Lieferung im Reisekoffer mit 12 Wendeschneidplatten & Werkzeughalter



Delivery in travel case with 12 carbide inserts and tool holder



- Inklusive 12 Wendeschneidplatten und Werkzeughalter
- Robuste Bauweise

- 12 carbide inserts and tool holder included
- heavy duty construction

JEPSON Electric Beveler - Die Lösung für das Anfasen und Entgraten ! Präzision & Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
JEPSON Electric Beveler - The solution for bevelling & deburring - Precision and reliability at an economical price

LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

JEPSON Rohrbandschleifer & -Polierer 760/40 / Wraparound Tube Sander / Polisher 760/40



- Einsatzbereich vom Grobschliff bis zum Spiegelglanz
- Durch Vollwellenelektronik bleibt die Drehzahl auch unter Last konstant
- Elektronischer Sanftanlauf
- Sehr stabile Führungsrollen ermöglichen eine exakte Führung der Schleifbänder
- Werkzeugloser Schleifmittelwechsel
- Der große Eingriffswinkel ermöglicht effizientes Arbeiten auch an geschlossenen Rohren (z.B. Geländern)

- *Applicable for rough grinding up to mirror polishing*
- *High efficiency motor with variable fullwave feedback*
- *Electronic speed control with soft start*
- *High stable pulleys allow precise control of abrasive belts*
- *Tool-free change of abrasives*
- *The large wraparound angle allows easy and fast preparing and finishing of tube constructions (e.g. Railings)*

Optimal für das Veredeln von Rohrkonstruktionen



Perfect for the finishing of pipe constructions

Technische Daten

| | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| Leistungsaufnahme: | 1.200 W |
| Betriebsspannung: | 230 V/50 Hz |
| Lastdrehzahl: | 1.600 ~ 3.200 min ⁻¹ |
| Oberflächengeschwindigkeit: | 3 ~ 12 m/s |
| Max. Bandlänge: | 760 mm |
| Max. Bandbreite: | 40 mm |
| Nettogewicht: | 3,4 kg |

| | |
|---|-------------|
| JEPSON Wraparound 760/40 | Artikel-Nr. |
| Lieferung im Kunststoffkoffer mit Zubehör | 495050 |

Specifications

| | |
|-------------------|-------------------|
| Power input: | 1.200 W |
| Voltage: | 230 V/50 Hz |
| No load speed: | 1.600 ~ 3.200 rpm |
| Surface speed: | 3 ~ 12 m/s |
| Max. belt length: | 760 mm |
| Max. belt width: | 40 mm |
| Net weight: | 3,4 kg |

| | |
|--|-----------|
| JEPSON Wraparound 760/40 | Reference |
| Delivery in hard shell case with accessories | 495050 |



Starter pack

Art./Ref. 495050

Schmiegt sich perfekt mit bis zu 270° Kontakt um alle Rundungen



Fits perfectly with up to 270° contact for all curves

Lieferumfang / Accessories included

- 1: Kunststoffkoffer (572 x 362 x 238 mm)
Hard shell case (572 x 362 x 238 mm)
- 2: Sandpapier Schleifbänder Körnung 120 (20 x 760 mm) 10 Stück
Sandpaper belts #120 grit (20 x 760 mm) 10 pieces
- 3: Oberflächenpolierband (40 x 760 mm)
Surface conditioning belt (40 x 760 mm)
- 4: Sandpapier Schleifbänder Körnung 220 (20 x 760 mm) 10 Stück
Sandpaper belts #220 grit (20 x 760 mm) 10 pieces

JEPSON Schleif- & Polier-Technologie - Präzision & Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
JEPSON Grinding and polishing technology - Precision and reliability at an economical price

Zubehör für JEPSON Rohrbandschleifer & -Polierer 760/40 Accessories for JEPSON Wraparound Tube Sander / Polisher 760/40



CA PREMIUM ALUMINIUMOXID SCHLEIFBÄNDER

- Beschreibung: Baumwolle/Polyester-Träger mit Additiven, Aluminiumoxid Schleifkorn, Doppelharz, geschlossene Struktur.
- Hauptanwendungen und Vorteile: Extrem lange Lebensdauer und hocheffiziente Entfernung. Grobe Körnungen sind für grobes Schruppen von Stahl und Gusseisen geeignet. Auch geeignet für Nassanwendung.
- Hauptanwendungsarten: Schleifen und Reinigen von Werkstücken, Entfernen von Lacken, Glätten von kleinen Flächen, Schleifen von Rohren und Innenflächen von Bohrungen, Entgraten, Entfernen von kleinen und großen Schweißnähten, Schweißbuckeln und Zinkspat.
- Geeignete Werkstoffe: Normalstahl und legierter Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium, Nichteisen-Metalle, Gußeisen und Legierungen

CA PREMIUM ALUMINUM OXIDE ABRASIVE BELTS

- Description: Cotton/polyester backing with additive, aluminium oxide grain, double resin, close coat.
- Main features and benefits: Extremely long life and highly efficient removal. Coarser grits are suitable for heavy scrubbing of steel and cast iron. It is also suitable for wet applications.
- Recommended applications: grinding and cleaning, deburring, removing small protruding welded surfaces or welding spots.
- Work surfaces: Standard steel, stainless steel, non ferrous metals, cast iron, alloys

| Beschreibung wie oben | Inhalt | Art.-Nr. |
|-------------------------------------|---------|----------|
| Schleifbänder CA 40 x 760 mm - P120 | 10 Stk. | 495WS100 |
| Schleifbänder CA 40 x 760 mm - P220 | 10 Stk. | 495WS101 |

| Description as above | Packaging | Reference |
|--------------------------------------|-----------|-----------|
| Abrasive belts CA 40 x 760 mm - P120 | 10 pcs | 495WS100 |
| Abrasive belts CA 40 x 760 mm - P220 | 10 pcs | 495WS101 |



OBERFÄCHENPOLIERBÄNDER X-Flex

Dieses Material ist einzigartig auf dem Markt. Dank seiner besonderen Struktur ist es sehr flexibel und es verhindert die Ablösung des Poliermaterials vom Trägermaterial. Ideal um mit schmalen Bandformen zu arbeiten, es ist leicht und erlaubt daher auch den Einsatz auf sehr kompakten Maschinen.

SURFACE CONDITIONING BELTS X-Flex

This material is unique in the market. Its particular structure makes it very flexible and it prevents delamination. Ideal to work in narrow belts form and it is easy to fit on very compact machinery.

| Beschreibung wie oben | Inhalt | Art.-Nr. |
|---------------------------------------|---------|----------|
| X-Flex - Braun 40 x 760 mm - grob | 20 Stk. | 495WS103 |
| X-Flex - Rot 40 x 760 mm - mittel | 20 Stk. | 495WS104 |
| X-Flex - Blau 40 x 760 mm - sehr fein | 20 Stk. | 495WS105 |

| Description as above | Packaging | Reference |
|---------------------------------------|-----------|-----------|
| X-Flex - Brown 40 x 760 mm - coarse | 20 pcs | 495WS103 |
| X-Flex - Red 40 x 760 mm - medium | 20 pcs | 495WS104 |
| X-Flex - Blue 40 x 760 mm - very fine | 20 pcs | 495WS105 |

JEPSON Schleif- & Polier-Technologie - Präzision & Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
JEPSON Grinding and polishing technology - Precision and reliability at an economical price

LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

JEPSON Satinier-, Schleif- & Poliermaschine 100 / Drum Sander / Polisher 100



- Einsatzbereich vom Grobschliff bis zum Spiegelglanz
- Durch Vollwellenelektronik bleibt die Drehzahl auch unter Last konstant
- Elektronischer Sanftanlauf
- Aufblasbare Walze (Pumpe im Lieferumfang) ermöglicht eine optimale Anpassung an die Oberfläche
- Werkzeugloser Schleifmittelwechsel
- Einsatz von Schleifrädern als auch Schleifbändern in verschiedenen Körnungen

- *Applicable for rough grinding up to mirror polishing*
- *High efficiency motor with full-wave feedback*
- *Electronic speed control*
- *Inflatable rubber sanding drum conforms to the surface (pump included)*

Can fit:

- *Sanding sleeves in various grits*
- *Fine sanding sponge sleeves*
- *Surface conditioning (fleece) sleeves*
- *Tool-free arbor*

Technische Daten

| | |
|---------------------------|---|
| Leistungsaufnahme: | 1.200 W |
| Betriebsspannung: | 230 V/50 Hz |
| Leerlaufdrehzahl: | 1.000 ~ 2.400 min ⁻¹ |
| Max. Werkzeugdurchmesser: | 100 mm |
| Max. Werkzeugbreite: | 100 mm |
| Werkzeugaufnahme: | Ø 19 mm x 100 mm mit Spindelarretierung |
| Nettogewicht: | 4,8 kg |

| | |
|---|-------------|
| JEPSON Satiniermaschine 100 | Artikel-Nr. |
| Lieferung im Kunststoffkoffer mit Zubehör | 495080 |

Specifications

| | |
|----------------------|------------------------------------|
| Power input: | 1.200 W |
| Voltage: | 230 V/50 Hz |
| No load speed: | 1.000 ~ 2.400 rpm |
| Max. wheel diameter: | 100 mm |
| Max. wheel width: | 100 mm |
| Arbor: | Ø 19 mm double keyed x 100 mm long |
| Net weight: | 4,8 kg |

| | |
|--|-----------|
| JEPSON Drum Sander / Polisher 100 | Reference |
| Delivery in hard shell case with accessories | 495080 |

Alte Metalloberflächen
erscheinen im neuen Glanz



Old metal surfaces look
shiny and new

Reichhaltiges Zubehör
für den schnellen Start
inbegriffen



Wide range of accessories
for a quick start included

Lieferumfang / Accessories included

- 1: Oberflächen Schleiftrommel
Surface conditioning flap wheel
- 2: Antriebsrolle für Bänder
Drive pulley for belts
- 3+9: Oberflächenpolierbänder
Surface conditioning belts
- 4: Sandpapier Schleifband
Sandpaper belt
- 5: Schleifhülsen Körnung: 80, 100, 180
Sandpaper sleeves grit #80, #100, #180
- 6: Aufblasbare Gummischleifwalze
Inflatable rubber sanding drum
- 7: Luftpumpe
Air pump
- 8: Klettarmenverschlußbänder
Hook & loop belt closing strap



JEPSON Schleif- & Polier-Technologie - Präzision & Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
JEPSON Grinding and polishing technology - Precision and reliability at an economical price

The inventor of the dry cutter

Zubehör für JEPSON Satinier-, Schleif- & Poliermaschine 100 Accessories for JEPSON Drum Sander / Polisher 100



OBERFLÄCHEN POLIER-/ SCHLEIFHÜLSEN FÜR SATINIERMASCHINEN • **Hauptanwendungsarten:** Satinieren und Reinigen, Feinschleifen auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten oder von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen. • **Geeignete Werkstoffe:** Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik und Holz.

SURFACE CONDITIONING BANDS FOR SATIN FINISH MACHINES

- **Recommended applications:** Satin finishing and cleaning, finishing small and large surfaces. Removing scale or marks left by previous operations.
- **Work surfaces:** stainless steel, standard or alloyed steel, non ferrous metals and alloys, aluminium, cast iron, titanium, plastic, wood.

| Beschreibung wie oben | Inhalt | Art.-Nr. |
|--------------------------|--------|----------|
| SB 100 x 100 - grob | 5 Stk. | 495DP100 |
| SB 100 x 100 - mittel | 5 Stk. | 495DP101 |
| SB 100 x 100 - sehr fein | 5 Stk. | 495DP102 |

| Description as above | Packaging | Reference |
|--------------------------|-----------|-----------|
| SB 100 x 100 - coarse | 5 pcs | 495DP100 |
| SB 100 x 100 - medium | 5 pcs | 495DP101 |
| SB 100 x 100 - very fine | 5 pcs | 495DP102 |



ALUMINIUMOXID POLIER-/ SCHLEIFHÜLSEN FÜR SATINIERMASCHINEN • **Eigenschaften und Vorteile:** Dank ihres breiten Schleifbereichs ermöglichen sie dem Anwender schnell und effizient eine Vielzahl von Oberflächen zu bearbeiten. • **Hauptanwendungsarten:** Satinieren und Reinigen, Feinschleifen auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten oder von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen. • **Geeignete Werkstoffe:** Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik und Holz.

ALUMINIUM OXIDE BANDS FOR SATIN FINISH MACHINE

- **Main features and benefits:** Thanks to their wide abrasive area, they allow operators to rapidly and efficiently work on a wide range of surfaces.
- **Recommended applications:** light deburring, cleaning, finishing small and larges surfaces. Removing scale or marks left by previous operations.
- **Work surfaces:** stainless steel, standard or alloyed steel, nonferrous metals and alloys, aluminium, cast iron, titanium, plastic, wood.

| Beschreibung wie oben | Inhalt | Art.-Nr. |
|-----------------------|---------|----------|
| SB 100 x 100 - P080 | 10 Stk. | 495DP103 |
| SB 100 x 100 - P100 | 10 Stk. | 495DP104 |
| SB 100 x 100 - P180 | 10 Stk. | 495DP105 |

| Description as above | Packaging | Reference |
|----------------------|-----------|-----------|
| SB 100 x 100 - P080 | 10 pcs | 495DP103 |
| SB 100 x 100 - P100 | 10 pcs | 495DP104 |
| SB 100 x 100 - P180 | 10 pcs | 495DP105 |



RÄDER AUS SCHLEIFVLIES FÜR SATINIERMASCHINEN • **Eigenschaften und Vorteile:** Die Räder aus Schleifvlies mit Bohrung bieten ein konstantes Ergebnis in der Feinbearbeitung, starke Belüftung, Flexibilität, extreme Bedienerfreundlichkeit, niedrige Geräuschentwicklung, Widerstandsfähigkeit gegen Zusetzen und können mit Druckluft oder mit Wasser gereinigt werden. Das System mit vier Keilen übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus und garantiert für ein rasches Einlegen des Werkzeuges. • **Hauptanwendungsarten:** Leichtes Entgraten und Reinigen. Satin-Finish-Schliff auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten und von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen, sowie das Wiederherstellen des Finish nach Biegen, Schweißen oder Stanzen. **Geeignete Werkstoffe:** Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan und Plastik.

NONWOVEN WHEELS FOR SATIN FINISH MACHINES • **Main features and benefits:** These nonwoven wheels with a hole offer consistent finishing quality, highly efficient ventilation, flexibility, excellent user friendliness, low-noise levels and resistance to clogging. They can be cleaned using compressed air or water. The abrasive tool is efficiently driven by means of a unique 4-split-pin system and can be quickly fit. • **Recommended applications:** Light deburring and cleaning. Satin finishing small and large surfaces. Removing scale. Removing marks left by previous operations and re-finishing after bending, welding or satin coil mounding. • **Work surfaces:** Stainless steel, standard or alloyed steel, nonferrous metals and alloys, aluminium, cast iron, titanium, plastic.

| Beschreibung wie oben | Inhalt | Art.-Nr. |
|--------------------------|--------|----------|
| SB 100 x 100 - grob | 4 Stk. | 495DP106 |
| SB 100 x 100 - mittel | 4 Stk. | 495DP107 |
| SB 100 x 100 - sehr fein | 4 Stk. | 495DP108 |

| Description as above | Packaging | Reference |
|--------------------------|-----------|-----------|
| SB 100 x 100 - coarse | 4 pcs | 495DP106 |
| SB 100 x 100 - medium | 4 pcs | 495DP107 |
| SB 100 x 100 - very fine | 4 pcs | 495DP108 |



RÄDER AUS EINER GEWEBE/VLIES - KOMBINATION FÜR SATINIERMASCHINEN • **Eigenschaften und Vorteile:** Sie bieten eine stärkere Schnittigkeit gegenüber den Rädern, die nur aus Vlies bestehen, und gewährleisten einen ausgezeichneten Feinbearbeitungsgrad und höchsten Bedienungskomfort, verbunden mit starker Belüftung und niedriger Geräuschentwicklung, den typischen Vlies-Eigenschaften. Das System mit vier Keilen übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus und garantiert für das schnelle Einlegen des Werkzeuges. • **Hauptanwendungsarten:** Leichtes Entgraten und Reinigen. Satin-Finish-Schliff auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten. Beseitigen von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen • **Geeignete Werkstoffe:** Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen und Titan.

INTERLEAF WHEELS FOR SATIN FINISH MACHINES • **Main features and benefits:** These wheels offer better cutting performances than nonwoven wheels whilst ensuring high finishing quality and excellent user friendliness combined with highly efficient ventilation and low-noise levels typical of nonwoven products. Thanks to a unique 4-split-spin, the abrasive tool can be efficiently driven and quickly fit. • **Recommended applications:** Light deburring and cleaning. Satin finishing small and large surfaces. Removing scale. Removing marks left by previous operations. • **Work surfaces:** Stainless steel, standard or alloyed steel, nonferrous metals and alloys, aluminium, cast iron, titanium.

| Beschreibung wie oben | Inhalt | Art.-Nr. |
|--------------------------|--------|----------|
| SB 100 x 100 - grob | 4 Stk. | 495DP109 |
| SB 100 x 100 - mittel | 4 Stk. | 495DP110 |
| SB 100 x 100 - sehr fein | 4 Stk. | 495DP111 |

| Description as above | Packaging | Reference |
|--------------------------|-----------|-----------|
| SB 100 x 100 - coarse | 4 pcs | 495DP109 |
| SB 100 x 100 - medium | 4 pcs | 495DP110 |
| SB 100 x 100 - very fine | 4 pcs | 495DP111 |

JEPSON Schleif- & Polier-Technologie - Präzision & Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis
JEPSON Grinding and polishing technology - Precision and reliability at an economical price

LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

JEPSON POWER[®]

GmbH
The inventor of the dry cutter



JEPSON[®] Der Erfinder der Dry Cutter Technologie Spitzentechnologie aus 25 Jahren Erfahrung www.drycutter.com
The Inventor of the dry cutter technology Advanced technology from 25 years experience

© JEPSON Power GmbH - Änderungen, Fehler und Irrtümer vorbehalten - Changes, printing errors and omissions excepted

LEISTUNG - ZUVERLÄSSIGKEIT - WIRTSCHAFTLICHKEIT
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS